



PTFE

O PTFE destaca-se pela sua resistência à chama: é classificado como material "não combustível" no ar de acordo com o método de teste ASTM D365. Este material tem baixa resistência a radiação gama: por exemplo, uma exposição a 70 Megaradios reduz a resistência à tração em 50%. Tem boas propriedades mecânicas, mesmo em temperaturas muito baixas e excelente resistência à fadiga, especialmente em aplicações que envolvem flexões ou vibrações.

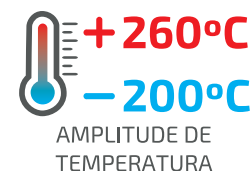
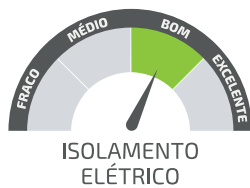


PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Ampla gama de temperaturas: -200°C a $+260^{\circ}\text{C}$
- Resistência quase total a todos os produtos químicos
- Coeficiente de atrito muito baixo
- Não inflamável
- Excelentes propriedades dielétricas
- Boas propriedades mecânicas
- Excelente resistência à fadiga
- Resistência total ao envelhecimento, humidade e raios ultravioleta
- Não tóxico

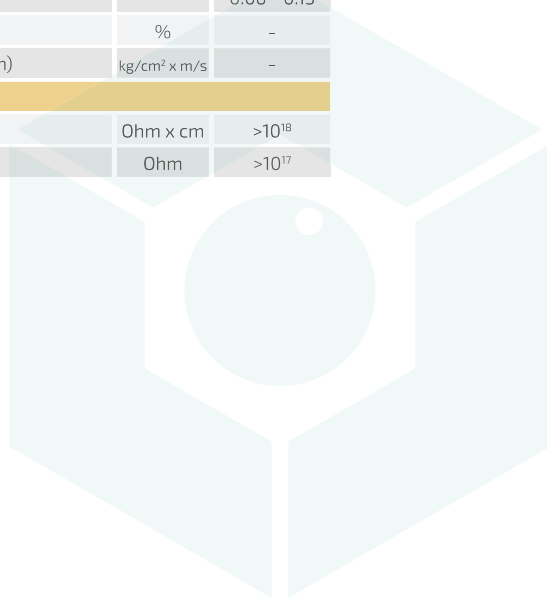
APLICAÇÕES

- Impermeabilidade
- Fricção
- Isolamento elétrico
- Anticorrosão
- Mecânica em geral





PROPRIEDADES	UNIDADES	PTFE VIRGEM
DENSIDADE	g/cm ³	2,13-2,19
PROPRIEDADES TÉRMICAS		
CONDUTIVIDADE TÉRMICA	cal/s/cm/°C	5 - 11 x 10 ⁻⁴
COEF. DE EXPANSÃO TÉRMICA LINEAR (23°C - 260°C)	°C	10-15 x 10 ⁻⁵
PROPRIEDADES MECÂNICAS		
RESISTÊNCIA À TRAÇÃO	MPa	25 - 30
DEFORMAÇÃO À RUTURA	%	250 - 400
DUREZA SHORE	SHORE D	55 - 60
COEFICIENTE DE FRICÇÃO DINÂMICO	-	0,06 - 0,15
FLUÊNCIA	%	-
FATOR PRESSÃO/VELOCIDADE - P.V. (3,5m/min)	kg/cm ² x m/s	-
PROPRIEDADES ELÉTRICAS		
RESISTIVIDADE VOLUMÉTRICA	Ohm x cm	>10 ¹⁸
RESISTIVIDADE SUPERFICIAL	Ohm	>10 ¹⁷



POLY

LANEWA