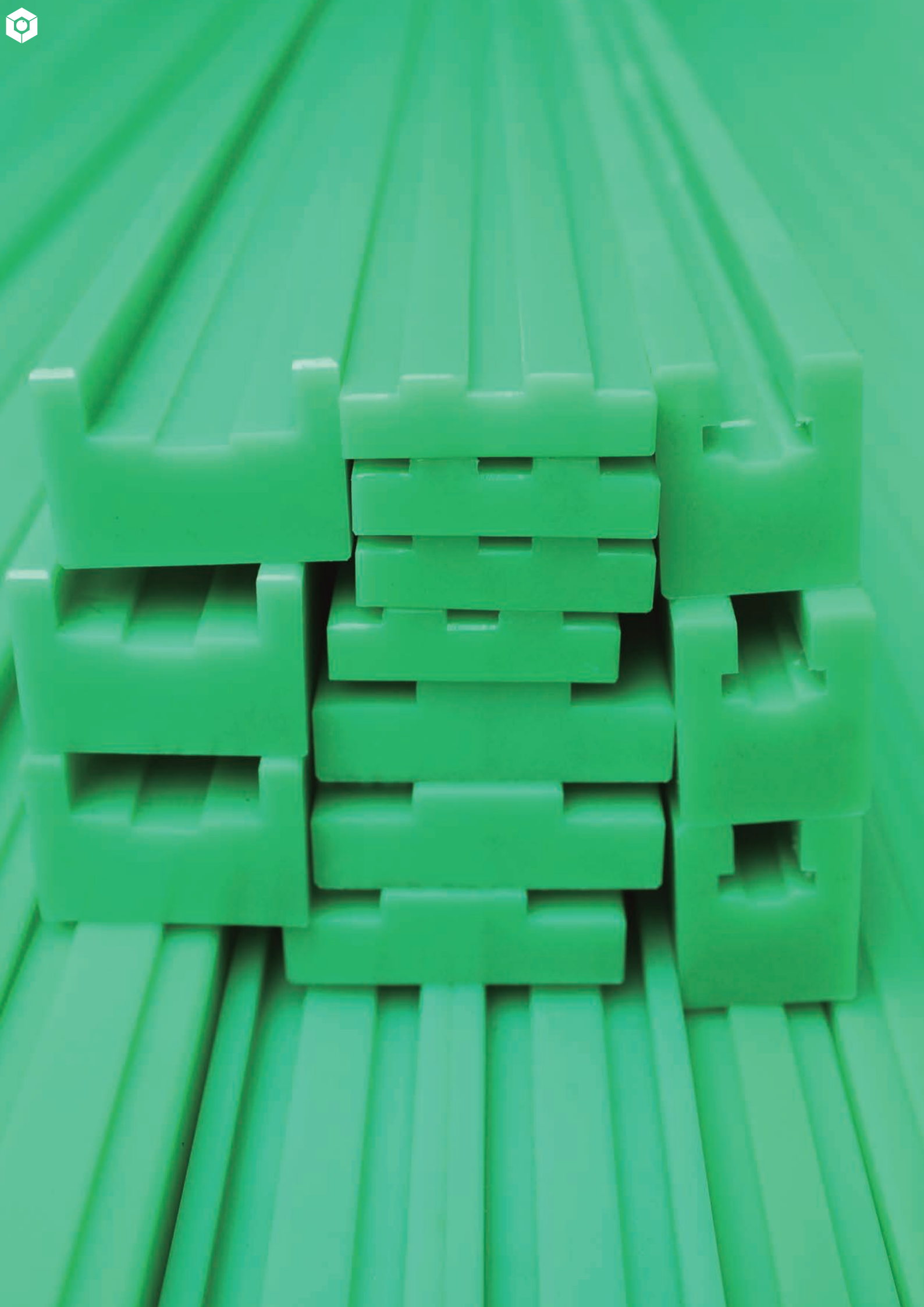




PERFIS EM POLIETILENO DE ULTRA ELEVADO PESO MOLECULAR

Devido à elevada viscosidade dos polietilenos de ultra elevado peso molecular (baixo índice de fluidez MFI), não é possível o seu fabrico por máquinas de injeção ou extrusão convencionais. Deste modo, todos os perfis de marca LA são fabricados de produtos semiacabados (placas prensadas) obtidos por sinterização e fusão do pó (granulado polietileno) em prensas computadorizadas a pressões específicas e em tempos de prensagem elevadas. O peso molecular das várias qualidades de polietilenos utilizados no fabrico dos perfis pode variar entre 5.000.000 e 9.000.000 g/mol desde o TIVAR® 1000 ao TIVAR® TG1. O aumento do peso molecular faz com que no polietileno uma série de características importantes sejam melhoradas:

- Aumenta a resistência ao impacto
- Aumenta a resistência ao desgaste por fricção ou abrasão
- Diminui o coeficiente de atrito

Por estes motivos, os perfis LANEMA podem ser utilizados em todas as aplicações onde outros perfis de baixo peso molecular não satisfaçam os requisitos ou onde falhem prematuramente.

Para aplicações onde temperaturas ou cargas elevadas não permitem a utilização de perfis em polietileno de ultra elevado peso molecular, **temos a possibilidade de executar estes perfis em poliamidas reforçadas com fibra de vidro, bissulfureto de molibdénio ou óleo e termolaminados.**

PERFIS PARA ACCIONAMENTO E TRANSPORTES

Devido às suas excelentes características, os perfis LANEMA de polietileno de ultra elevado peso molecular são utilizados cada vez mais na técnica de transporte e elevação (correias, correntes ou transportadoras). Os perfis de deslizamento convencionais em aço ou outros materiais produzem sempre grande desgaste nos rolos e nos elos das correntes sobretudo se a lubrificação é deficiente. Os perfis LANEMA, além de suportar e guiar as correntes, permitem:

- Diminuir os efeitos das forças de inércia sobre as correntes o que diminui a potência mecânica de accionamento.
- Diminuir drasticamente o ruído de contacto das correntes com as guias.
- Aumentar a vida útil das correntes/correias
- Diminuir a manutenção dado que os perfis LANEMA são auto-lubrificantes mesmo em ambientes secos.
- O contacto com os alimentos, visto serem fisiologicamente inertes
- Temperaturas de trabalho de -40° a 80°C e com nula absorção de humidade

CONDIÇÕES DE UTILIZAÇÃO

Os perfis LANEMA podem ser utilizados a temperaturas de -40° a 80°C podendo mesmo atingir os 120°C em períodos curtos. Caso a aplicação esteja exposta a temperaturas mais elevadas deve optar pela escolha de outro material (consulte o nosso departamento técnico).

Os polietilenos não têm absorção de água pelo que, relativamente à estabilidade dimensional, há que ter somente em conta a dilatação devido ao aumento de temperatura. Em média, o perfil aumenta 2mm/metro por cada 10°C no intervalo de temperaturas dos 20° aos 100°C.

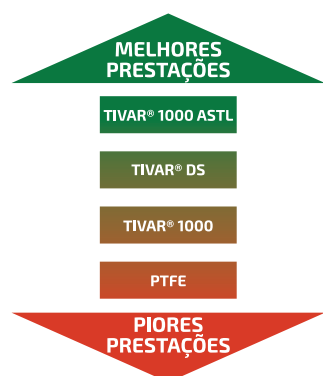
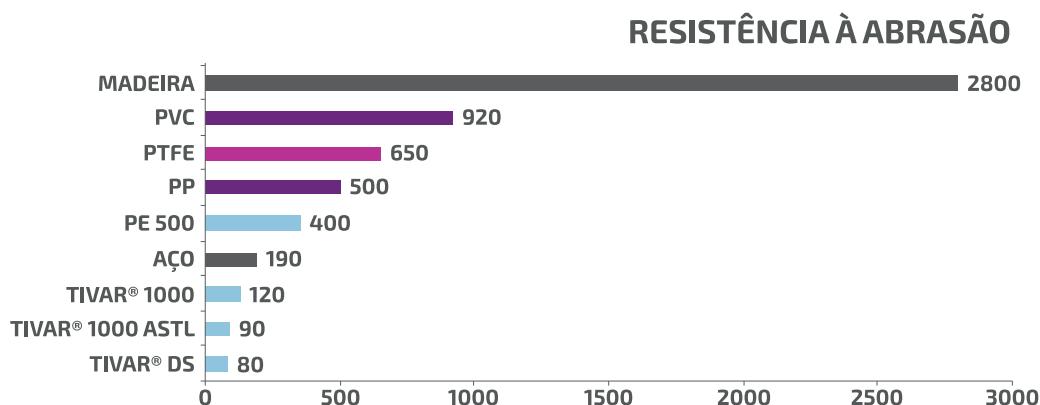
Para evitar empenos do perfil, deve ainda prever folgas entre os vários tramos. Preferencialmente devem ser cortados a 45° de modo a permitir o deslizamento.

Quimicamente, os polietilenos não são afetados por soluções aquosas de ácidos e alcalinos ou sais como na maioria dos solventes. Apenas o dissolve o hidrocarboneto aromático e hidrogeneizado a elevadas temperaturas.



A seleção do material depende do tipo de aplicação das cargas envolvidas, das velocidades e das temperaturas, entre outros.

Deixamos alguns valores comparativos para comparação:



COEFICIENTE DE ATRITO

Condições de teste: 10 N /mm² em água

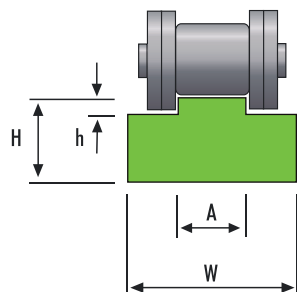
O coeficiente de atrito depende da velocidade, da pressão superficial, do material e da superfície de contacto sobre a qual tem lugar a fricção. O coeficiente de atrito aumenta com a velocidade e diminui com a pressão aumentada.

PROPRIEDADES

A Poly Lanema tem a possibilidade de executar o perfil solicitado com o material que o cliente desejar ou que o nosso departamento técnico aconselhar. No caso do material selecionado ser polietileno, a tabela e os gráficos das páginas 142-149, apresentam as características mais importantes. Os dados listados encontram-se dentro do alcance normal das propriedades do produto, mas não devem ser usados para estabelecer os limites do material especificado nem serem utilizados como base única de estudo.

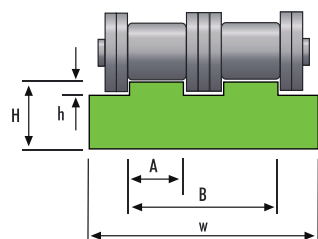
Caso o polietileno não satisfaça as necessidades de carga e/ou temperatura requeridas, ou mesmo que as condições de aplicação sejam mais exigentes do que o que é permitido, temos ao seu dispor outros materiais para todo o tipo de aplicações.

CORRENTE SIMPLES



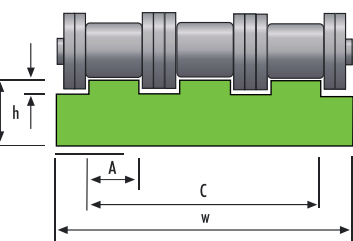
REFERÊNCIA	PASSO	ISO	A	h	W	H	Kg/m
LA - 0	3/8"	06 - B1	5.5	1.5	15	10	0.130
LA - 1	1/2"	08 - B1	7.5	2.2	20	10	0.165
LA - 2	1/2"	08 - B1	7.5	2.2	20	15	0.26
LA - 3	5/8"	10 - B1	9.3	2.6	20	10	0.16
LA - 4	5/8"	10 - B1	9.3	2.6	20	15	0.26
LA - 5	3/4"	12 - B1	11.3	2.4	25	10	0.21
LA - 6	3/4"	12 - B1	11.3	2.4	25	15	0.325
LA - 7	1"	16 - B1	16.5	3.5	40	15	0.47
LA - 8	1"	16 - B1	16.5	3.5	40	20	0.66
LA - 9	1" ¼	20 - B1	19	4.2	45	15	0.53
LA - 10	1" ¼	20 - B1	19	4.3	45	20	0.72
LA - 11	1" ½	24 - B1	24.7	5.5	60	15	0.665
LA - 12	1" ¾	28 - B1	30.1	6.8	75	20	1.13
LA - 13	2"	32 - B1	30.1	7.7	80	20	1.15
LA - 14	2"	32 - B1	30.1	7.7	85	20	1.21

CORRENTE DUPLA



REFERÊNCIA	PASSO	ISO	W	H	A	h	B	Kg/m
LA - 15	3/8"	06 - B2	25	10	5.5	1.5	15.7	0.250
LA - 16	1/2"	08 - B2	35	10	7.5	2.2	21.4	0.360
LA - 17	5/8"	10 - B2	40	10	9.3	2.6	25.9	0.425
LA - 18	5/8"	10 - B2	40	15	9.3	2.6	25.9	0.524
LA - 19	3/4"	12 - B2	45	10	11.3	2.4	30.8	0.480
LA - 20	3/4"	12 - B2	45	15	11.3	2.4	30.8	0.598
LA - 21	1"	16 - B2	48.4	15	16.5	3.5	48.4	0.820
LA - 22	1"	16 - B2	48.4	20	16.5	3.5	48	1.156
LA - 23	1" ¼	20 - B2	55.5	15	19	4.2	55.5	0.930
LA - 24	1" ¼	20 - B2	55.5	20	19	4.2	55.5	1.232
LA - 25	1" ½	24 - B2	73.1	20	24.7	5.5	73.1	1.620
LA - 26	1" ¾	28 - B2	89.7	25	30.1	6.8	89.7	2.490
LA - 27	2"	32 - B2	88.7	30	30.1	7.7	88.7	2.930

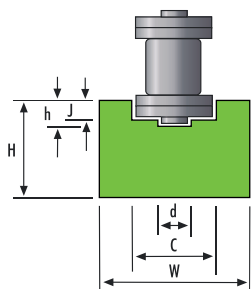
CORRENTE TRIPLA



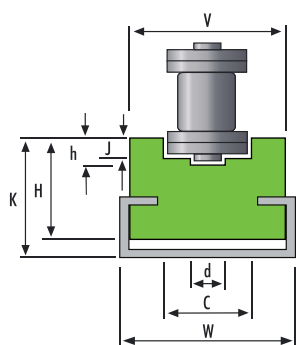
REFERÊNCIA	PASSO	ISO	W	H	A	h	C	Kg/m
LA - 28	3/8"	06 - B3	35	10	5.5	1.5	25.9	0.306
LA - 29	1/2"	08 - B3	45	10	7.5	2.2	35.3	0.381
LA - 30	1/2"	08 - B3	45	15	7.5	2.2	35.3	0.595
LA - 31	1/2"	08 - B3	45	20	7.5	2.2	35.3	0.808
LA - 32	5/8"	10 - B3	55	10	9.3	2.6	40.5	0.455
LA - 33	3/4"	12 - B3	65	10	11.3	2.4	50.3	0.546
LA - 34	1"	16 - B3	95	15	16.5	3.5	80.3	1.167
LA - 35	1" ¼	20 - B3	105	15	19	4.2	92	1.304
LA - 36	1" ½	24 - B3	135	20	24.7	5.5	121.5	2.247
LA - 37	1" ¾	28 - B3	170	25	30.1	6.8	149.3	3.522
LA - 38	2"	32 - B3	170	30	30.1	7.7	149.3	4.262



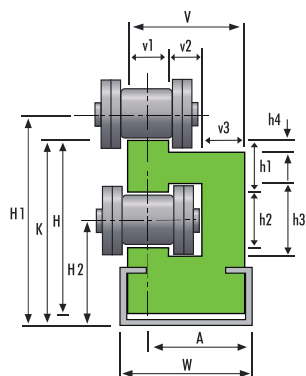
FABRICAMOS PERFIL
À SUA MEDIDA.



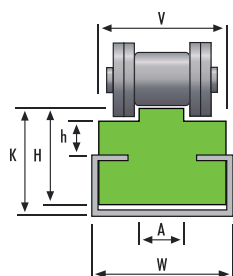
REFERÊNCIA	PASSO	ISO	W	H	C	h	J	d	Kg/m
LA - 39	3/8"	06 - B1	20	15	9.2	4.2	2.8	3.7	0.257
LA - 40	1/2"	08 - B1	25	15	12.7	4.8	3.5	4.9	0.308
LA - 41	5/8"	10 - B1	25	15	15.2	5.1	3.6	5.5	0.296
LA - 42	3/4"	12 - B1	25	20	16.7	5.7	3.9	6.2	0.403
LA - 43	1"	16 - B1	35	25	24.4	9.9	8.4	8.9	0.624



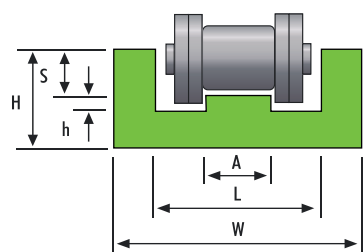
REFERÊNCIA	PASSO	ISO	W	V	H	C	K	h	J	d	CALHA	Kg/m
LA - 44	3/8"	06 - B1	20	10	10	9.2	15	4.2	2.8	4	C 2010	0.290
LA - 45	1/2"	08 - B1	24	20	9	12.7	11	4.8	3.5	4.9	C 2405	0.145
LA - 46	5/8"	10 - B1	28	23	12	15.2	18	5.1	3.6	5.5	C 2812	0.200
LA - 47	3/4"	12 - B1	28	23	12	16.7	18	5.7	3.9	6.2	C 2812	0.200
LA - 48	1"	16 - B1	38	32.5	20	24.4	30	9.9	8.4	8.9	C 3818	0.770
LA - 48 - A	1" 1/4	20 - B1	60	60	25	28.0	35	11.9	10.0	11	C 6020	1.040
LA - 48 - B	1" 1/2	24 - B1	60	60	30	35.0	40	14.9	13.0	16	C 6020	1.340
LA - 48 - C	1" 3/4	28 - B1	60	65	40	39.0	45	18.0	16.0	17	C 6020	1.840
LA - 48 - D	2"	32 - B1	60	70	40	44.0	45	21.7	16.0	19	C 6020	2.040



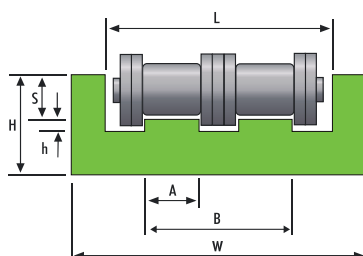
REFERÊNCIA	PASSO	ISO	W	V	H1	H2	A	K	H	h1	h2	h3	h4	v1	v2	v3	CALHA	Kg/m
LA - 49	3/8"	06 - B1	20	20	30.2	17	14.5	27	24	6.6	6.6	9.3	1.5	5.2	4.3	10.4	C 2010	0.470
LA - 50	1/2"	08 - B1	20	20	33.8	18	16.5	30	27	7.1	8.7	12.8	2.2	7.5	5.0	7.5	C 2010	0.530
LA - 51	5/8"	10 - B1	20	20	41.1	21	15.5	36	33	9.7	10.4	15.4	2.6	9.3	5.3	5.5	C 2010	0.690
LA - 52	3/4"	12 - B1	28	24.3	46.5	24	18.5	41	37	10.2	12.3	16.9	2.4	11.5	6.0	6.8	C 2812	0.750
LA - 53	1"	16 - B1	28	33.5	62.0	34	25	54	50	11.9	16.1	24.4	3.5	16.5	10.5	6.5	C 2812	2.150



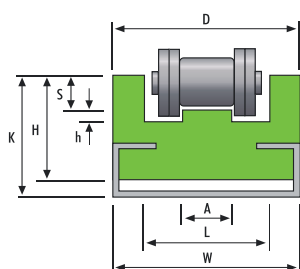
REFERÊNCIA	PASSO	ISO	W	V	H	K	h	A	CALHA	Kg/m
LA - 54	3/8"	06 - B1	20	15	15	17	1.5	5.4	C 2010	0.620
LA - 55	1/2"	08 - B1	24	20	9	11	2.2	7.5	C 2405	0.120
LA - 55 - A	1/2"	08 - B1	20	17	15	17	2.2	7.5	C 2010	0.130
LA - 56	5/8"	10 - B1	20	17	15	17	2.6	9.3	C 2010	0.135
LA - 57	3/4"	12 - B1	20	20	15	17	2.4	11.3	C 2812	0.175
LA - 57 - A	3/4"	12 - B1	28	23.5	15	18	2.4	11.3	C 2812	0.289
LA - 58	1"	16 - B1	28	23.5	15	18	3.5	16.5	C 2812	0.297
LA - 59	1" 1/4	20 - B1	28	28	15	18	4.3	19.0	C 2812	0.345
LA - 60	1" 1/2	24 - B1	38	33	25	30	5.5	24.7	C 3818	0.635
LA - 61	1" 3/4	28 - B1	38	38	25	30	6.8	30.1	C 3818	0.731
LA - 62 - A	2"	32 - B1	38	38	25	30	7.7	30.1	C 3818	0.710
LA - 62 - B	2"	32 - B1	60	60	25	35	7.7	30.1	C 6020	1.240



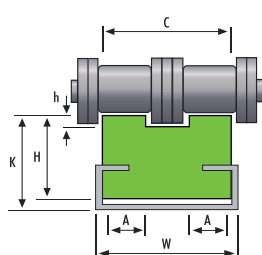
REFERÊNCIA	PASSO	ISO	W	H	L	h	A	S	Kg/m
LA - 62	3/8"	06 - B1	20	10	13	1.5	5.5	1.1	0.188
LA - 63	1/2"	08 - B1	25	15	16.3	2.2	7.5	1.6	0.352
LA - 64	5/8"	10 - B1	28	15	19.2	2.6	9.3	2.1	0.394
LA - 65	3/4"	12 - B1	30	20	21.8	2.4	11.3	2.8	0.564
LA - 66	1"	16 - B1	42	25	33.8	3.5	16.5	3.3	0.987
LA - 66 - A	1 1/4"	20 - B1	50	25	40	4.2	19	4	1.175



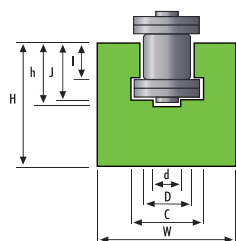
REFERÊNCIA	PASSO	ISO	W	H	L	h	A	S	B	Kg/m
LA - 67	3/8"	06 - B2	36	15	26	1.5	5.4	4.4	16	0.390
LA - 68	1/2"	08 - B2	45	20	35	2.2	7.4	7.2	21	0.620
LA - 69	5/8"	10 - B2	50	25	40	2.6	9.2	9.5	26	0.816
LA - 70	3/4"	12 - B2	56	25	46	2.4	11.3	11.1	31	0.810
LA - 71	1"	16 - B2	85	30	75	3.5	16.5	16.5	48	1.200



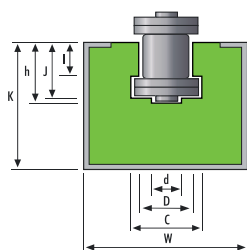
REFERÊNCIA	PASSO	ISO	W	D	H	K	L	h	A	S	CALHA	Kg/m
LA - 72	3/8"	06 - B1	20	20	14	17	13	1.5	5.5	1.1	C 2010	0.772
LA - 73	1/2"	08 - B1	20	25	16	20	16.3	2.2	7.5	1.6	C 2812	0.890
LA - 74	5/8"	10 - B1	28	28	16	20	19.2	2.6	9.3	2.1	C 2812	1.307
LA - 75	3/4"	12 - B1	28	30	18	22	21.8	2.4	11.3	2.8	C 2812	1.367
LA - 76	1"	16 - B1	38	42	25	30	33.8	3.5	16.5	3.3	C 3818	2.417
LA - 76 - A	1 1/4"	20 - B1	38	50	30	35	40.0	4.2	19	4.0	C 3818	2.840



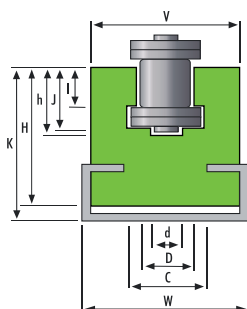
REFERÊNCIA	PASSO	ISO	W	H	K	h	A	C	CALHA	Kg/m
LA - 77	3/8"	06 - B2	20	10	15	1.5	5.4	20	C 2010	0.615
LA - 78	1/2"	08 - B2	20	15	17	2.2	7.5	21.4	C 2010	0.240
LA - 79	5/8"	10 - B2	20	15	17	2.6	9.3	25.7	C 2812	0.260
LA - 80	3/4"	12 - B2	28	15	20	2.4	11.3	30.7	C 2812	0.330
LA - 80 - A	1"	16 - B2	38	15	27	3.5	16.5	48.0	C 3818	0.650
LA - 80 - B	1 1/4"	20 - B2	38	15	30	4.3	19.0	55.0	C 3818	0.925
LA - 80 - C	1 1/2"	24 - B2	38	15	35	5.5	24.7	72.0	C 3818	1.425



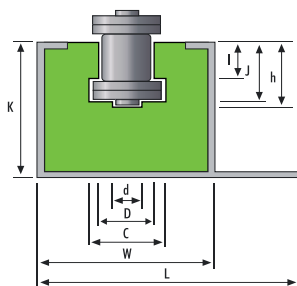
REFERÊNCIA	PASSO	ISO	W	H	C	h	I	d	J	D	Kg/m
LA - 81	3/8"	06 - B1	20	25	9.3	9.9	5.6	4	8.7	6.6	0.414
LA - 82	1/2"	08 - B1	24	30	12.8	12.7	7.6	5	11.5	8.7	0.564
LA - 83	5/8"	10 - B1	30	35	15.4	14.8	9.3	6	13.5	10.4	0.832
LA - 84	3/4"	12 - B1	40	35	16.9	17.5	11.5	7.9	15.9	12.3	1.106
LA - 85	1"	16 - B1	40	45	24.4	27.0	16.5	9	25.7	16.1	1.231
LA - 86	1 1/4"	20 - B1	50	50	27.5	32.0	19.0	11	30.0	19.3	1.726
LA - 87	1 1/2"	24 - B1	60	60	36.5	40.1	25.2	16	38.2	25.7	2.332
LA - 88	1 3/4"	28 - B1	60	70	41.5	48.9	30.8	17	46.9	28.3	2.473
LA - 89	2"	32 - B1	70	75	44.5	53.0	30.8	19	47.3	29.6	3.264



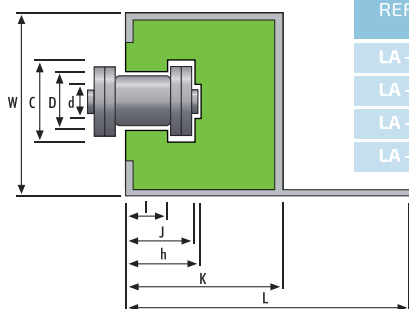
REFERÊNCIA	PASSO	ISO	W	K	I	J	h	d	D	C	CALHA	Kg/m
LA - 90	3/8"	06 - B1	30	24	5.6	8.7	9.9	4	6.6	9.3	C 3024	0.340
LA - 91	1/2"	08 - B1	30	24	7.6	11.5	12.7	5	8.7	12.8	C 3024	0.340
LA - 92	1/2"	08 - B1	28	16	6.3	10.2	11.3	5	8.7	12.8	C 2816	0.340
LA - 93	5/8"	10 - B1	30	24	9.3	13.5	14.8	6	10.4	15.4	C 3024	0.340
LA - 94	3/4"	12 - B1	30	24	11.3	15.9	17.5	7.9	12.3	16.9	C 3024	0.340
LA - 95	1"	16 - B1	45	40	16.5	25.7	27.0	9	16.1	24.4	C 4540	1.150
LA - 95 - A	1" 1/4	20 - B1	45	40	19.0	30	32	11	19.3	27.5	C 4540	1.050



REFERÊNCIA	PASSO	ISO	W	H	V	K	I	J	h	d	D	C	CALHA	Kg/m
LA - 96	3/8"	06 - B1	20	17.5	20	21	5.6	8.7	9.9	4	6.6	9.3	C 2010	0.192
LA - 97	1/2"	08 - B1	28	27.5	24	32	7.6	11.5	12.7	5	8.7	12.8	C 2812	0.502
LA - 98	1/2"	10 - B1	28	27.5	24	32	9.3	13.5	14.8	6	10.4	15.4	C 2812	0.452
LA - 99	5/8"	12 - B1	38	34.0	38	43	11.5	15.9	17.5	7.9	12.3	16.9	C 3818	0.729
LA - 100	1"	16 - B1	38	40	38	50	16.5	25.7	27.0	9	16.1	24.4	C 3818	0.620
LA - 101	1" 1/4	20 - B1	60	45	60	55	19.0	30.0	32.0	11	19.3	27.5	C 6020	2.640
LA - 102	1" 1/2	24 - B1	60	55	60	65	25.2	38.2	40.1	16	25.7	36.5	C 6020	2.840
LA - 103	1" 3/4	28 - B1	60	70	70	80	30.8	46.9	48.9	17	28.3	41.5	C 6020	4.040
LA - 104	2"	32 - B1	60	70	70	80	30.8	47.3	53.0	19	29.6	44.5	C 6020	4.040



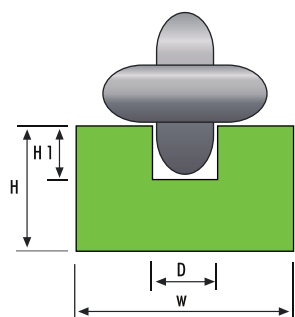
REFERÊNCIA	PASSO	ISO	K	W	L	I	J	h	d	D	C	CALHA	Kg/m
LA - 105	3/8"	06 - B1	25	31	53	5.6	8.7	9.9	4	6.6	9.3	C 5325	1.14
LA - 106	1/2"	08 - B1	25	31	53	7.6	11.5	12.7	5	12.8	12.8	C 5325	1.10
LA - 107	5/8"	10 - B1	25	31	53	9.3	13.5	14.8	6	15.4	15.4	C 5325	1.05
LA - 108	3/4"	12 - B1	25	31	53	11.5	15.9	17.5	7.9	12.3	16.9	C 5325	1.05



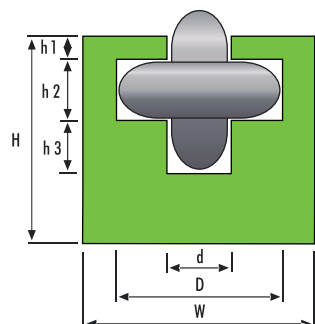
REFERÊNCIA	PASSO	ISO	K	W	L	I	J	h	d	D	C	CALHA	Kg/m
LA - 109	3/8"	06 - B1	31	25	47	5.6	8.7	9.9	4	6.6	9.3	C 4725	0.95
LA - 110	1/2"	08 - B1	31	25	47	7.6	11.5	12.7	5	8.7	12.8	C 4725	0.95
LA - 111	5/8"	10 - B1	31	25	47	9.3	13.5	14.8	6	10.4	15.4	C 4725	0.90
LA - 112	3/4"	12 - B1	31	25	47	11.3	15.9	17.5	7.9	12.3	16.9	C 4725	0.84



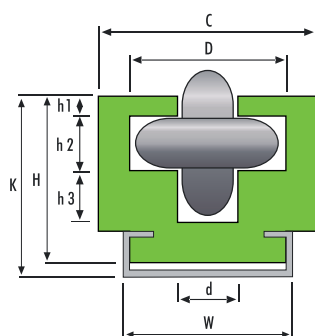
FABRICAMOS PERFIL
À SUA MEDIDA.



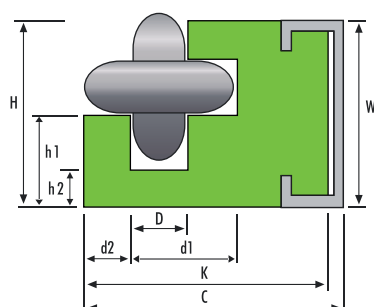
REFERÊNCIA	W	H	D	H1	Kg/m
LA - 113	30	15	7	8	0.400
LA - 114	35	20	9	10	0.610
LA - 115	45	25	11	12	1.000
LA - 116	55	30	15	16	1.420



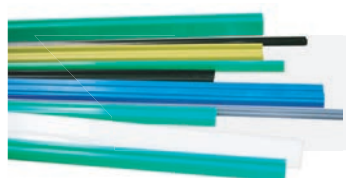
REFERÊNCIA	W	H	D	d	h1	h2	h3	Kg/m
LA - 117	45	40	23	7	4.5	7	8	1.400
LA - 118	50	45	29	9	5.0	9	10	1.740
LA - 119	50	55	35	11	8.5	11	12	1.450
LA - 120	60	70	47	15	10.5	15	16	2.145



REFERÊNCIA	W	C	H	K	D	d	h1	h2	h3	CALHA	Kg/m
LA - 121	45	38	40	45	23	7	4.5	7	8	C 3818	2.220
LA - 122	50	38	45	50	29	9	5.0	9	10	C 3818	2.820
LA - 123	50	38	55	60	35	11	8.5	11	12	C 3818	2.920
LA - 124	60	38	70	75	47	15	10.5	15	16	C 3818	4.120



REFERÊNCIA	W	H	K	C	D	d1	d2	h1	h2	CALHA	Kg/m
LA - 125	28	27.0	39	42	7	15	6	14	7	C 2812	0.250
LA - 126	28	32.0	37	42	9	19	6	16	9	C 2812	1.250
LA - 127	38	42.5	47	56	11	23	8	20	11	C 3818	2.220
LA - 128	38	54.0	60	69	13	31	10	26	13	C 3818	3.120

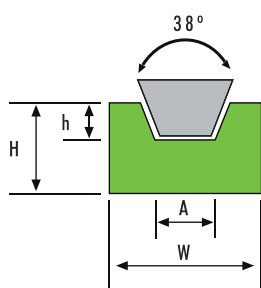


FABRICAMOS PERFIL
À SUA MEDIDA.

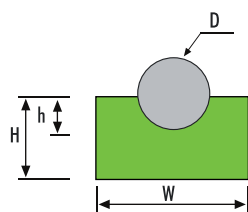


PERFIS STANDARD

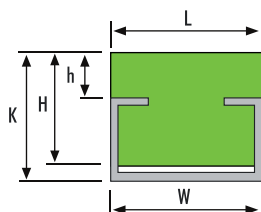
PERFIS PARA CORREIAS



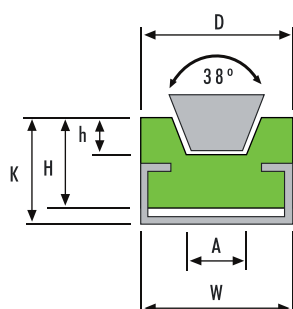
REFERÊNCIA	W	H	h	A	Kg/m	CORREIA
LA - 129	20	10	3,5	6,0	0.170	8
LA - 130	20	10	4,5	7,2	0.170	10
LA - 131	20	12	6,0	9,2	0.170	13
LA - 132	30	15	8,0	11,5	0.334	17
LA - 133	30	20	9,0	13,5	0.435	20
LA - 134	35	20	10,5	14,5	0.500	22



REFERÊNCIA	D	W	H	h	Kg/m
LA - 136	3	20	10	3	0.185
LA - 137	4	20	10	4	0.185
LA - 138	5	20	12	5	0.200
LA - 139	6	25	15	6	0.301
LA - 140	7	30	20	8	0.485
LA - 141	9	35	25	10	0.700
LA - 142	10	40	25	12	0.785



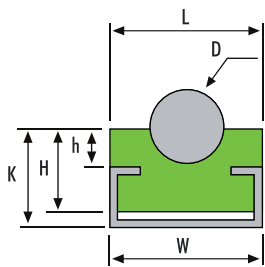
REFERÊNCIA	W	L	K	H	h	CALHA	Kg/m
LA - 143	24	20	6	4	0.8	C 2405	0.070
LA - 144	24	20	11	9	5.8	C 2405	0.170
LA - 145	20	20	11	6	1	C 2010	0.090
LA - 146	20	20	16	10	6	C 2010	0.180
LA - 147	20	20	14	10	4	C 2010	0.180
LA - 148	20	20	17	15	7	C 2010	0.270
LA - 149	20	20	20	18	10	C 2010	0.366
LA - 150	28	28	15	10	3	C 2812	0.266
LA - 151	28	28	18	15	6	C 2812	0.399
LA - 152	38	38	22	15	4	C 3818	0.313
LA - 153	38	38	25	20	7	C 3818	0.632
LA - 154	60	60	30	20	10	C 6020	0.480



REFERÊNCIA	W	D	H	h	K	A	CALHA	Kg/m	CORREIA
LA - 155	20	20	10	3,5	15	6,0	C 2010	0.140	8
LA - 156	20	20	15	4,5	18	7,2	C 2010	0.140	10
LA - 157	28	25	18	6,0	22	9,2	C 2812	0.341	13
LA - 158	28	30	18	9,0	24	11,5	C 2812	0.341	17
LA - 159	28	30	18	9,0	24	13,5	C 2812	0.341	20
LA - 160	38	35	25	10,5	30	14,5	C 3818	0.570	22

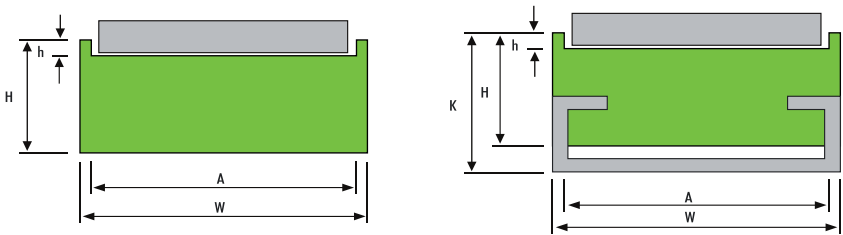


FABRICAMOS PERFIL
À SUA MEDIDA.

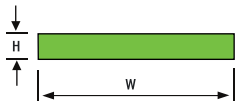


REFERÊNCIA	D	W	L	H	h	K	CALHA	Kg/m
LA - 162	6	20	20	10	3	15	C 2010	0.145
LA - 163	8	20	20	15	4	18	C 2010	0.145
LA - 164	10	20	20	15	5	18	C 2010	0.145
LA - 165	12	28	25	15	6	20	C 2812	0.260
LA - 166	14	28	28	15	8	20	C 2812	0.250
LA - 167	18	38	33	20	10	25	C 3818	0.430
LA - 168	20	38	38	20	12	25	C 3818	0.420

PERFIS PARA CORREIAS PLANAS



INDICAR DIMENSÕES AO FAZER PEDIDO COM OU SEM CALHA



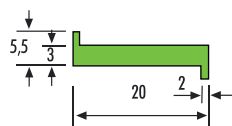
COR	H	W							
		15	20	25	30	35	40	45	50
VERDE	3	LA - 172	LA - 173	LA - 174	LA - 175	LA - 176	LA - 177	LA - 178	LA - 179
VERDE	5	LA - 180	LA - 181	LA - 182	LA - 183	LA - 184	LA - 185	LA - 186	LA - 187
PRETO	3	LA - 188	LA - 189	LA - 190	LA - 191	LA - 192	LA - 193	LA - 194	LA - 195
PRETO	5	LA - 196	LA - 197	LA - 198	LA - 199	LA - 200	LA - 201	LA - 202	LA - 203



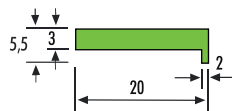
FABRICAMOS PERFIL
À SUA MEDIDA.



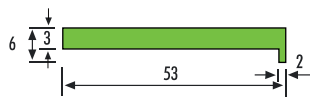
GUIAS DE DESLIZAMENTO



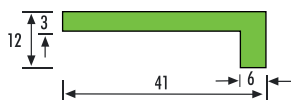
REF ^a	TIPO	COR
LA - 204	Z	VERDE
LA - 205	Z	PRETO



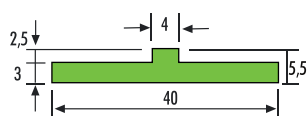
REF ^a	TIPO	COR
LA - 206	L	VERDE
LA - 207	L	PRETO



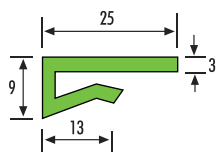
REF ^a	TIPO	COR
LA - 208	L/53	VERDE
LA - 209	L/53	PRETO



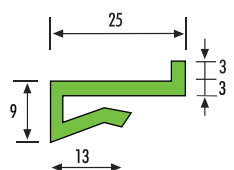
REF ^a	TIPO	COR
LA - 210	L/41	VERDE



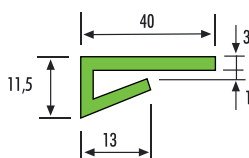
REF ^a	TIPO	COR
LA - 211	T	VERDE
LA - 212	T	PRETO



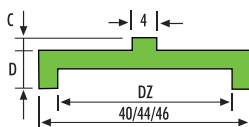
REF ^a	TIPO	COR
LA - 222	P - 25 mm	VERDE
LA - 223	P - 25 MM	PRETO



REF ^a	TIPO	COR
LA - 224	P/P	VERDE
LA - 224	P/P	PRETO

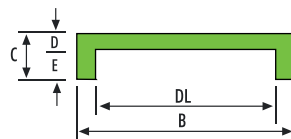


REF ^a	TIPO	COR
LA - 226	P - 40 mm	VERDE
LA - 227	P - 40 mm	PRETO

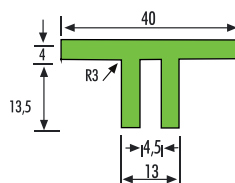


REF ^a	TIPO	COR
LA - 228	DZ 36/32/41	VERDE
LA - 228	DZ 36/32/41	PRETO

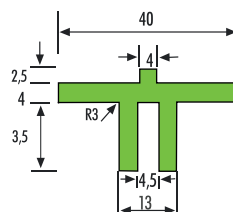
A - 40.5/38/41 D - 10/14/15
B - 45/46/46 E - 6/6/7.5
C - 5/6/5



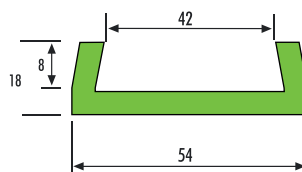
REF ^a	TIPO	COR
LA - 229	DL 31/21/41	VERDE
LA - 229	DL 31/21/41	PRETO



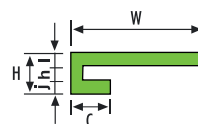
REF ^a	TIPO	COR
LA - 230	TCAL	VERDE



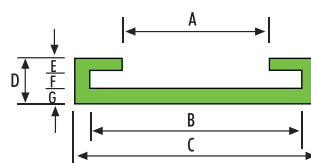
REF ^a	TIPO	COR
LA - 231	TCA	VERDE



REF ^a	TIPO	COR
LA - 232	U/610	PRETO

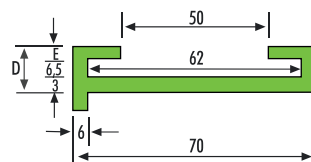


REF ^a	COR
LA - 233	VERDE

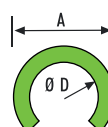


REF ^a	TIPO	COR
LA - 234	DC	VERDE
LA - 234	DC	PRETO

A - 40/32/23 E - 4.5/3/4
B - 51/42/38 F - 6.5/8.8/6.5
C - 60/50.5/46 G - 3.5/3.2/4
D - 14.5/15/14.5

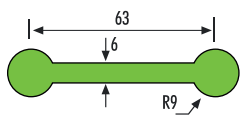


REF ^a	COR
LA - 235	VERDE
LA - 235	PRETO

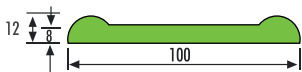


REF ^a	TIPO	COR
LA - 236	CLIP	VERDE
LA - 236	CLIP	PRETO
LA - 236	CLIP	BRANCO

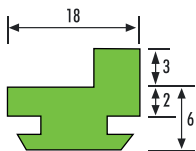
Medidas sob consulta.



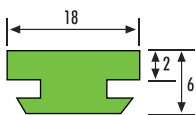
REF ^a	COR
LA - 237	VERDE
LA - 237	PRETO



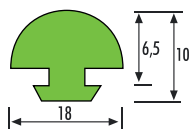
REF ^a	COR
LA - 238	VERDE



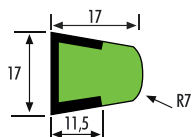
REF ^a	COR
LA - 239	VERDE
LA - 239	PRETO
LA - 239	BRANCO



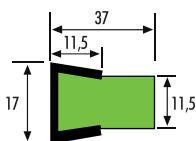
REF ^a	COR
LA - 240	VERDE
LA - 240	PRETO
LA - 240	BRANCO



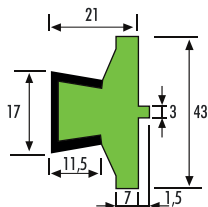
REF ^a	COR
LA - 241	VERDE
LA - 241	PRETO
LA - 241	BRANCO



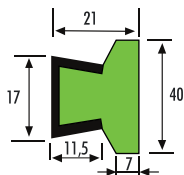
REF ^a	COR
LA - 242	BRANCO
LA - 242	PRETO



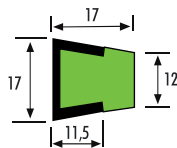
REF ^a	COR
LA - 243	BRANCO
LA - 243	PRETO



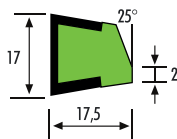
REF ^a	COR
LA - 244	BRANCO
LA - 244	PRETO



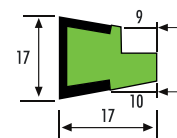
REF ^a	COR
LA - 245	BRANCO
LA - 245	PRETO



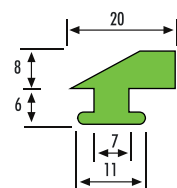
REF ^a	COR
LA - 246	BRANCO
LA - 246	PRETO



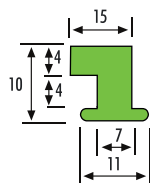
REF ^a	COR
LA - 247	BRANCO
LA - 247	PRETO



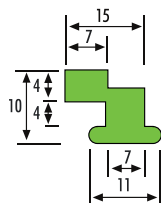
REF ^a	COR
LA - 248	BRANCO
LA - 248	PRETO



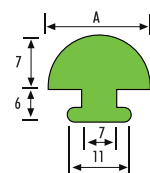
REF ^a	COR
LA - 249	BRANCO
LA - 249	PRETO



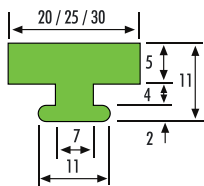
REF ^a	COR
LA - 250	VERDE
LA - 250	PRETO



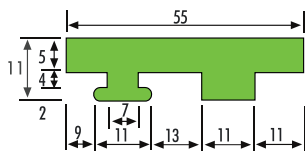
REF ^a	COR
LA - 251	VERDE
LA - 251	PRETO



REF ^a	COR
LA - 252	VERDE
LA - 252	PRETO



REF ^a	COR
LA - 253	VERDE
LA - 253	PRETO

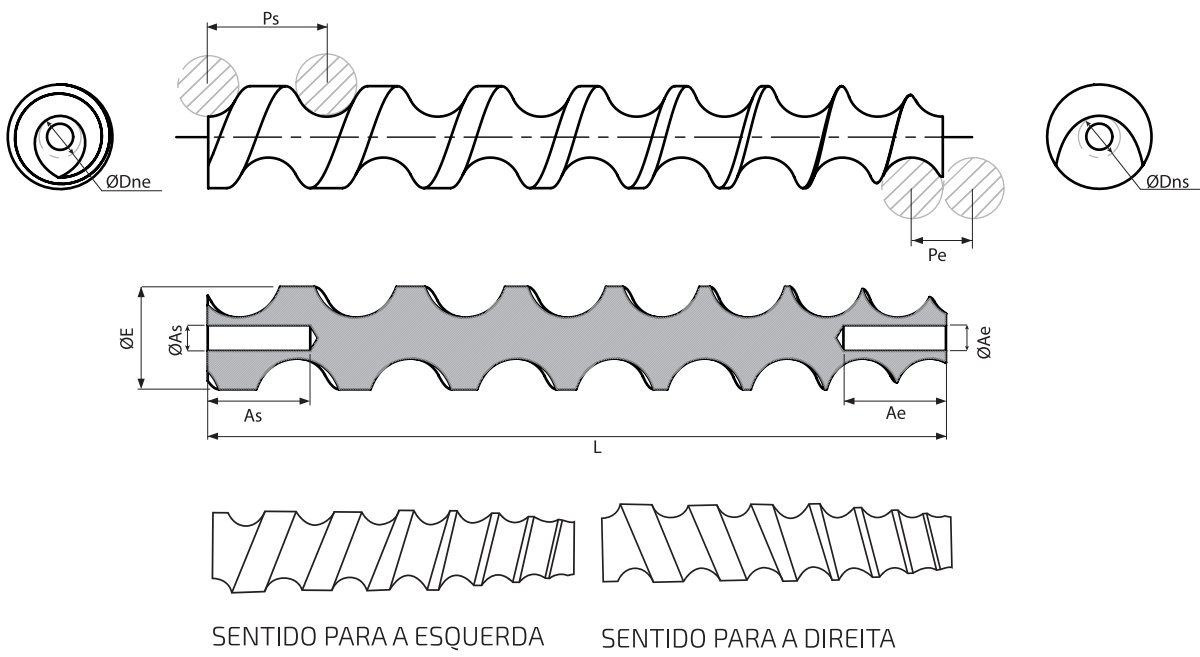


REF ^a	COR
LA - 254	VERDE
LA - 254	PRETO

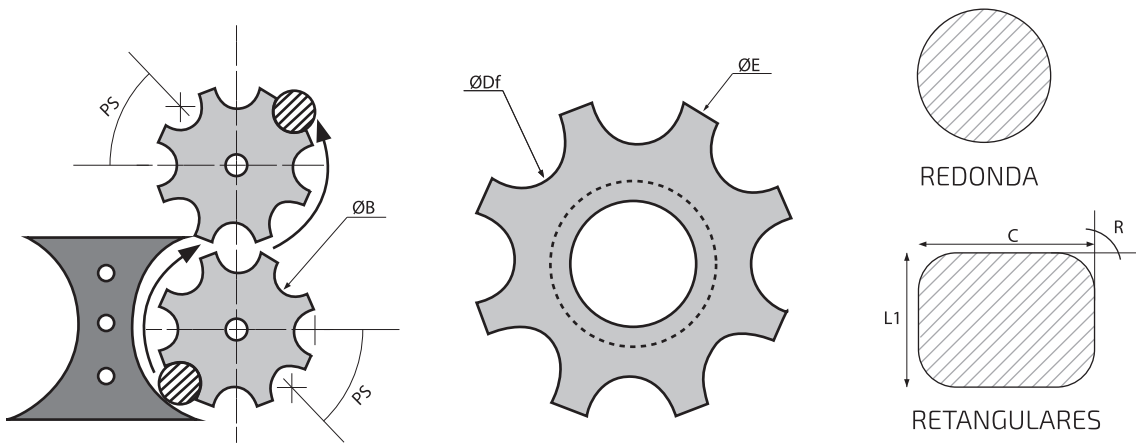


FUSOS E ESTRELAS PARA O SETOR DE ENCHIMENTO E EMBALAMENTO





ESTRELAS



TER EM CONTA:

- E = número de entradas do sem-fim
- Np= número de voltas
- Sentido da rosca
- Passo de entrada = diâmetro da garrafa
- Passo de saída = passo da estrela
- ØB = diâmetro da garrafa

ØAe = Furo lado de entrada	
ØAs = Furo lado de saída	
Ae = Comprimento do furo da entrada	
As = Comprimento do furo da saída	
ØB = Diâmetro da garrafa	
ØDe = Diâmetro do furo passante *	
ØDt = Diâmetro exterior	
ØDne = Diâmetro do núcleo da entrada	
ØDns = Diâmetro do núcleo da saída	
ØDf = Diâmetro de fundo	
E = Diâmetro máximo	
L = Comprimento	
Pe = Passo de entrada	
Ps = Passo de saída	
R = Raio dos cantos	
C = Comprimento da embalagem	
L1 = Largura da embalagem	

* Apenas quando o furo de entrada atravessar todo o sem-fim