



# PERFILES

Perfiles de cadena de rodillos	146
Perfiles para candado	150
Perfiles para correas	151
Guías de deslizamiento	153
Husillos	155

## PERFILES EN POLIETILENO DE ULTRA ALTO PESO MOLECULAR

Debido a la elevada viscosidad de los polietilenos de ultra elevado peso molecular (bajo índice de fluencia MFI), no es posible su fabricación por máquinas de inyección o extrusión convencionales. De este modo, todos los perfiles de marca LA se fabrican de productos semiacabados (placas prensadas) obtenidos por sinterización y fusión del polvo (granulado polietileno) en prensas computarizadas a presiones específicas y en tiempos de prensado elevados. El peso molecular de las diferentes calidades de polietilenos utilizados en la fabricación de los perfiles puede variar entre 4.500.000 y 7.000.000 g / mol desde el TIVAR 1000 al TIVAR TECH.

El aumento del peso molecular hace que en el polietileno una serie de características importantes se mejoren:

- ◆ Aumenta la resistencia al impacto
- ◆ Aumenta la resistencia al desgaste por fricción o abrasión
- ◆ Disminuye el coeficiente de fricción

Por estos motivos, los perfiles LANEMA pueden ser utilizados en todas las aplicaciones donde otros perfiles de bajo peso molecular no satisficieran los requisitos o donde fallaran prematuramente. Para aplicaciones donde temperaturas o cargas elevadas no permiten la utilización de perfiles en polietileno de ultra elevado peso molecular, tenemos la posibilidad de ejecutar estos perfiles en poliamidas, termolaminados reforzados con fibra de vidrio, bisulfureto de molibdeno o óleo.

## PERFIL PARA ACCIONAMIENTO Y TRANSPORTES

Debido al gran número de excelentes características, los perfiles LANEMA de polietileno de ultra elevado peso molecular se utilizan cada vez más en la técnica de transporte y elevación (correas, cadenas o transportistas). Los perfiles de deslizamiento convencionales en acero u otros materiales producen siempre un gran desgaste en los rodillos y en los eslabones de las cadenas sobre todo si la lubricación es deficiente. Los perfiles LANEMA, además de soportar y guiar las cadenas, permiten:

- ◆ Disminuir los efectos de las fuerzas de inercia sobre las corrientes lo que disminuye la potencia mecánica de accionamiento
- ◆ Reducir drásticamente el ruido de contacto de las cadenas con las guías
- ◆ Aumentar la vida útil de las cadenas / correas
- ◆ Reducir el mantenimiento dado que los perfiles LANEMA son auto-lubricantes incluso en ambientes secos.
- ◆ El contacto con los alimentos, ya que son fisiológicamente inertes
- ◆ Temperaturas de trabajo de -40° a 80° C y con nula absorción de humedad

## CONDICIONES DE UTILIZACIÓN

Los perfiles LANEMA se pueden utilizar a temperaturas de -40° a 80° C, pudiendo incluso alcanzar los 120°C en períodos cortos. Si la aplicación necesita mayores temperaturas se debe optar por seleccionar otro material (consulte nuestro departamento técnico).

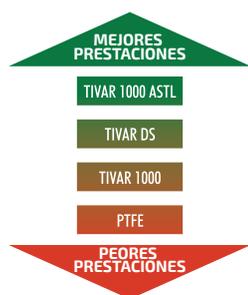
Estos materiales no tienen absorción de agua por lo que, en cuanto a la estabilidad dimensional, hay que tener en cuenta la dilatación debido al aumento de temperatura. En promedio, el perfil aumenta 2mm / metro por cada 10°C en el intervalo de temperaturas de los 20° a los 100°C.

Para evitar empenos del perfil, se deben prever holguras entre los diversos tramos que preferentemente deben ser cortados a 45°C para permitir el deslizamiento.

Químicamente, este material no es atacado por soluciones acuosas de ácidos y alcalinos o sales como en la mayoría de los disolventes. Sólo se disuelve el hidrocarburo aromático e hidrolizado a altas temperaturas.

La selección del material depende del tipo de aplicación de las cargas implicadas, de las velocidades y de las temperaturas, entre otros.

Dejamos algunos valores comparativos para orientación:



### COEFICIENTE DE ATRITO

Condiciones de prueba: 10 N / mm<sup>2</sup> en agua

El coeficiente de fricción depende de la velocidad, la presión superficial, el material y la superficie de contacto sobre la que tiene lugar la fricción. El coeficiente de fricción aumenta con la velocidad y disminuye con la presión creciente.

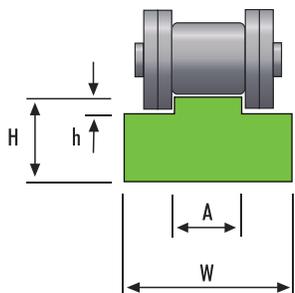
## PROPIEDADES

LANEMA tiene la posibilidad de ejecutar el perfil solicitado con el material que el cliente desee o que nuestro departamento técnico aconseje. En el caso de que el material seleccionado sea POLIETILENO, la tabla y los gráficos de las páginas 101-102, presentan las características más importantes de los POLIETILENOS comercializados por LANEMA, ofreciendo una ayuda valiosa para la elección de material. Los datos listados se encuentran dentro del alcance normal de las propiedades del producto, pero no deben utilizarse para establecer los límites del material especificado ni utilizarse como base única de estudio.

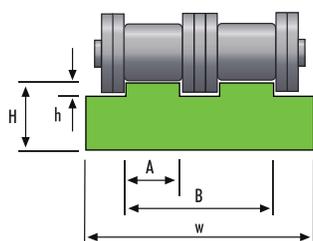
Si el POLIETILENO no satisface las necesidades de carga y / o temperatura requeridas, o incluso si las condiciones de aplicación son más exigentes que lo que es permitido por POLIETILENO, tenemos a su disposición otros materiales para este tipo de aplicaciones.

Para ello, por favor consulte a nuestro Departamento Técnico.

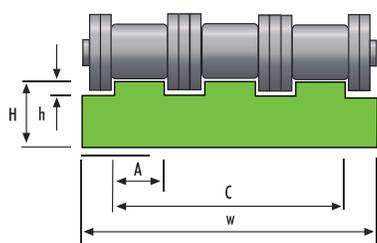
# PERFILES PARA CORRIENTE DE ROLLOS



REFERENCIA	PASO	ISO	A	h	W	H	Kg/m
LA - 0	3/8"	06 - B1	5.5	1.5	15	10	0.130
LA - 1	1/2"	08 - B1	7.5	2.2	20	10	0.165
LA - 2	1/2"	08 - B1	7.5	2.2	20	15	0.26
LA - 3	5/8"	10 - B1	9.3	2.6	20	10	0.16
LA - 4	5/8"	10 - B1	9.3	2.6	20	15	0.26
LA - 5	3/4"	12 - B1	11.3	2.4	25	10	0.21
LA - 6	3/4"	12 - B1	11.3	2.4	25	15	0.325
LA - 7	1"	16 - B1	16.5	3.5	40	15	0.47
LA - 8	1"	16 - B1	16.5	3.5	40	20	0.66
LA - 9	1" ¼	20 - B1	19	4.3	45	15	0.53
LA - 10	1" ¼	20 - B1	19	4.3	45	20	0.72
LA - 11	1" ½	24 - B1	24.7	5.5	60	15	0.665
LA - 12	1" ½	28 - B1	30.1	6.8	75	20	1.13
LA - 13	2"	32 - B1	30.1	7.7	80	20	1.15
LA - 14	2"	32 - B1	30.1	7.7	85	20	1.21

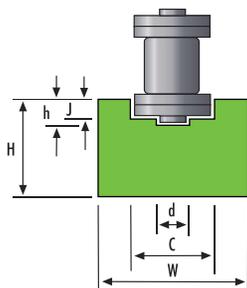


REFERENCIA	PASO	ISO	W	H	A	h	B	Kg/m
LA - 15	3/8"	06 - B2	25	10	5.5	1.5	15.7	0.250
LA - 16	1/2"	08 - B2	35	10	7.5	2.2	21.4	0.360
LA - 17	5/8"	10 - B2	40	10	9.3	2.6	25.9	0.425
LA - 18	5/8"	10 - B2	40	15	9.3	2.6	25.9	0.524
LA - 19	3/4"	12 - B2	45	10	11.3	2.4	30.8	0.480
LA - 20	3/4"	12 - B2	45	15	11.3	2.4	30.8	0.598
LA - 21	1"	16 - B2	48.4	15	16.5	3.5	48	0.820
LA - 22	1"	16 - B2	48.4	20	16.5	3.5	48	1.156
LA - 23	1" ¼	20 - B2	55.5	15	19	4.2	55.5	0.930
LA - 24	1" ¼	20 - B2	55.5	20	19	4.2	55.5	1.232
LA - 25	1" ½	24 - B2	73.1	20	24.7	5.5	73.1	1.620
LA - 26	1" ¾	28 - B2	89.7	25	30.1	6.8	89.7	2.490
LA - 27	2"	32 - B2	88.7	30	30.1	7.7	88.7	2.930

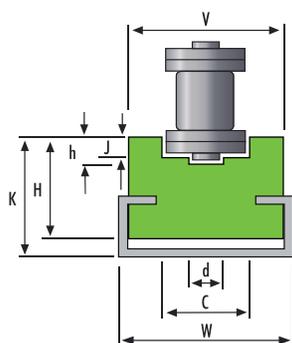


REFERENCIA	PASO	ISO	W	H	A	h	C	Kg/m
LA - 28	3/8"	06 - B3	35	10	5.5	1.5	15.7	0.306
LA - 29	1/2"	08 - B3	45	10	7.5	2.2	21.4	0.381
LA - 30	1/2"	08 - B3	45	15	7.5	2.2	25.9	0.595
LA - 31	1/2"	08 - B3	45	20	7.5	2.2	25.9	0.808
LA - 32	5/8"	10 - B3	55	10	9.3	2.6	30.8	0.455
LA - 33	3/4"	12 - B3	65	10	11.3	2.4	30.8	0.546
LA - 34	1"	16 - B3	95	15	16.5	4.3	48	1.167
LA - 35	1" ¼	20 - B3	105	15	19	4.2	48	1.304
LA - 36	1" ½	24 - B3	135	20	24.7	5.5	55.5	2.247
LA - 37	1" ¾	28 - B3	170	25	30.1	6.8	55.5	3.522
LA - 38	2"	32 - B3	170	30	30.1	7.7	73.1	4.262

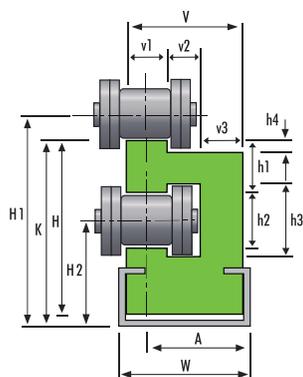
# PERFILES PARA CORRIENTE DE ROLLOS



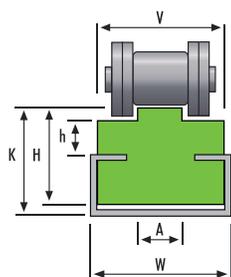
REFERENCIA	PASO	ISO	W	H	C	h	J	d	Kg/m
LA - 39	3/8"	06 - B1	20	15	9.2	4.2	2.8	3.7	0.257
LA - 40	1/2"	08 - B1	25	15	12.7	4.8	3.5	4.9	0.308
LA - 41	5/8"	10 - B1	25	15	15.2	5.1	3.6	5.5	0.296
LA - 42	3/4"	12 - B1	25	20	16.7	5.7	3.9	6.2	0.403
LA - 43	1"	16 - B1	35	25	24.4	9.9	8.4	8.9	0.624



REFERENCIA	PASO	ISO	W	V	H	C	K	h	J	d	CALLA	Kg/m
LA - 44	3/8"	06 - B1	20	10	10	9.2	15	4.2	2.8	4	C 2010	0.290
LA - 45	1/2"	08 - B1	24	20	9	12.7	11	4.8	3.5	4.9	C 2812	0.145
LA - 46	5/8"	10 - B1	28	23	12	15.2	18	5.1	3.6	5.5	C 2812	0.200
LA - 47	3/4"	12 - B1	28	23	12	16.7	18	5.7	3.9	6.2	C 2812	0.200
LA - 48	1"	16 - B1	38	32.5	20	24.4	30	9.9	8.4	8.9	C 3818	0.770
LA - 48 - A	1" ¼	20 - B1	60	60	25	28.0	35	11.9	10.0	11	C 6020	1.040
LA - 48 - B	1" ½	24 - B1	60	60	30	35.0	40	14.9	13.0	16	C 6020	1.340
LA - 48 - C	1" ¾	28 - B1	60	65	40	39.0	45	18.0	16.0	17	C 6020	1.840
LA - 48 - D	2"	32 - B1	60	70	40	44.0	45	21.7	16.0	19	C 6020	2.040

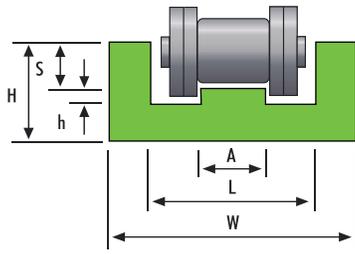


REFERENCIA	PASO	ISO	W	V	H1	H2	A	K	H	h1	h2	h3	h4	v1	v2	v3	CALLA	Kg/m
LA - 49	3/8"	06 - B1	20	20	30.2	17	14.5	27	24	6.6	6.6	9.3	1.5	5.2	4.3	10.4	C 2010	0.470
LA - 50	1/2"	08 - B1	20	20	33.8	18	16.5	30	27	7.1	8.7	12.8	2.2	7.5	5.0	7.5	C 2010	0.530
LA - 51	5/8"	10 - B1	20	20	41.1	21	15.5	36	33	9.7	10.4	15.4	2.6	9.3	5.3	5.5	C 2010	0.690
LA - 52	3/4"	12 - B1	28	24.3	46.5	24	18.5	41	37	10.2	12.3	16.9	2.4	11.5	6.0	6.8	C 2812	0.750
LA - 53	1"	16 - B1	28	33.5	62.0	34	25	54	50	11.9	16.1	24.4	4.3	16.5	10.5	6.5	C 2812	2.150

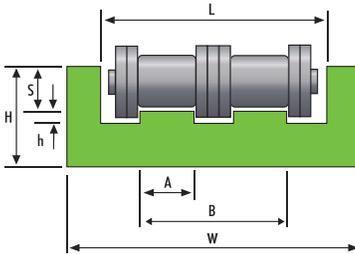


REFERENCIA	PASO	ISO	W	V	H	K	h	A	CALLA	Kg/m
LA - 39	3/8"	06 - B1	20	15	15	17	1.5	5.4	C 2010	0.620
LA - 40	1/2"	08 - B1	24	20	9	11	2.2	7.5	C 2405	0.120
LA - 41	1/2"	08 - B1	20	17	15	17	2.2	7.5	C 2010	0.130
LA - 42	5/8"	10 - B1	20	17	15	17	2.6	9.3	C 2010	0.135
LA - 43	3/4"	12 - B1	20	20	15	17	2.4	11.3	C 2812	0.175
LA - 40	3/4"	12 - B1	28	23.5	15	18	2.4	11.3	C 2812	0.289
LA - 41	1"	16 - B1	28	23.5	15	18	3.5	16.5	C 2812	0.297
LA - 42	1" ¼	20 - B1	28	28	15	18	4.3	19.0	C 2812	0.345
LA - 43	1" ½	24 - B1	38	33	25	30	5.5	24.7	C 3818	0.635
LA - 40	1" ¾	28 - B1	38	38	25	30	6.8	30.1	C 3818	0.731
LA - 41	2"	32 - B1	38	38	25	30	7.7	30.1	C 3818	0.710
LA - 42	2"	32 - B1	60	60	25	35	7.7	30.1	C 6020	1.240

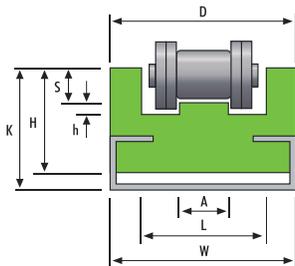
# PERFILES PARA CORRIENTE DE ROLLOS



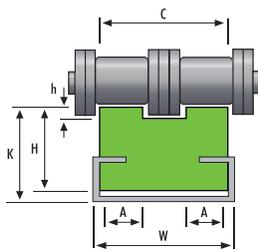
REFERENCIA	PASO	ISO	W	H	L	h	A	A	Kg/m
LA - 62	3/8"	06 - B1	20	10	13	1.5	3.8	1.1	0.188
LA - 63	1/2"	08 - B1	25	15	16.3	2.2	5.7	1.6	0.352
LA - 64	5/8"	10 - B1	28	15	19.2	2.6	7.4	2.1	0.394
LA - 65	3/4"	12 - B1	30	20	21.8	2.4	9.2	2.8	0.564
LA - 66	1"	16 - B1	42	25	33.8	3.5	15	3.3	0.987
LA - 66 - A	1 1/4"	20 - B1	50	25	40	4.2	16.8	4	1.175



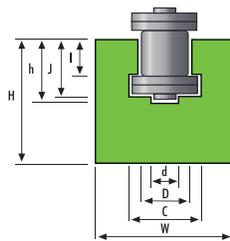
REFERENCIA	PASO	ISO	W	H	L	h	A	S	B	Kg/m
LA - 67	3/8"	06 - B2	36	15	26	1.5	5.4	4.4	16	0.390
LA - 68	1/2"	08 - B2	45	20	35	2.2	7.4	7.2	21	0.620
LA - 69	5/8"	10 - B2	50	25	40	2.6	9.2	9.5	26	0.816
LA - 70	3/4"	12 - B2	56	25	46	2.4	11.3	11.1	31	0.810
LA - 71	1"	16 - B2	85	30	75	3.5	16.5	16.5	48	1.200



REFERENCIA	PASO	ISO	W	D	H	K	L	h	A	S	CALLA	Kg/m
LA - 72	3/8"	06 - B1	20	20	14	17	13	1.5	3.8	1.1	C 2010	0.772
LA - 73	1/2"	08 - B1	20	25	16	20	16.3	2.2	5.7	1.6	C 2812	0.890
LA - 74	5/8"	10 - B1	28	28	16	20	19.2	2.6	7.4	2.1	C 2812	1.307
LA - 75	3/4"	12 - B1	28	30	18	22	21.8	2.4	9.2	2.8	C 2812	1.367
LA - 76	1"	16 - B1	38	42	25	30	33.8	3.5	15	3.3	C 3818	2.417
LA - 76 - A	1 1/4"	20 - B1	38	50	30	35	40.0	4.2	16.8	4.0	C 3818	2.840

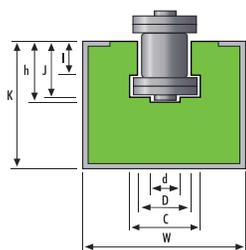


REFERENCIA	PASO	ISO	W	H	K	h	A	C	CALLA	Kg/m
LA - 77	3/8"	06 - B2	20	10	15	1.5	5.4	20	C 2010	0.615
LA - 78	1/2"	08 - B2	20	15	17	2.2	7.5	21.4	C 2010	0.240
LA - 79	5/8"	10 - B2	20	15	17	2.6	9.2	25.7	C 2812	0.260
LA - 80	3/4"	12 - B2	28	15	20	2.4	11.3	30.7	C 2812	0.330
LA - 80 - A	1"	16 - B2	38	20	27	3.5	16.5	48.0	C 3818	0.650
LA - 80 - B	1 1/4"	20 - B2	38	25	30	4.3	19.0	55.0	C 3818	0.925
LA - 80 - C	1 1/2"	24 - B2	38	30	35	5.5	24.7	72.0	C 3818	1.425

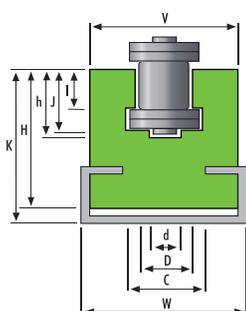


REFERENCIA	PASO	ISO	W	H	C	h	l	d	J	D	Kg/m
LA - 77	3/8"	06 - B1	20	25	9.3	9.9	5.6	4	8.7	6.6	0.414
LA - 78	1/2"	08 - B1	24	30	12.8	12.7	7.6	5	11.5	8.7	0.564
LA - 79	5/8"	10 - B1	30	35	15.4	14.8	9.3	6	13.5	10.4	0.832
LA - 80	3/4"	12 - B1	40	35	16.9	17.5	11.5	7.9	15.9	12.3	1.106
LA - 80 - A	1"	16 - B1	40	45	24.4	27.0	16.5	9	25.7	16.1	1.231
LA - 80 - B	1 1/4"	20 - B1	50	50	27.5	32.0	19.0	11	30.0	19.3	1.726
LA - 80 - C	1 1/2"	24 - B1	60	60	36.5	40.1	25.2	16	38.2	25.7	2.332
LA - 80 - B	1 3/4"	28 - B1	60	70	41.5	48.9	30.8	17	46.9	28.3	2.473
LA - 80 - C	2"	32 - B1	70	75	44.5	53.0	30.8	19	47.3	29.6	3.264

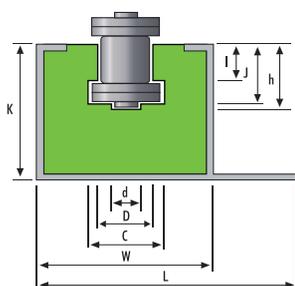
# PERFILES PARA CORRIENTE DE ROLLOS



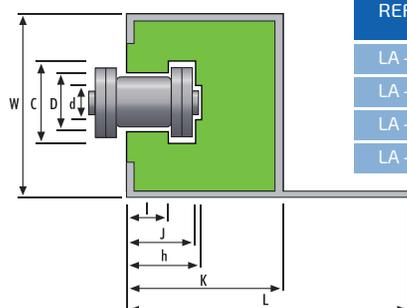
REFERENCIA	PASO	ISO	W	K	I	J	h	d	D	C	CALLA	Kg/m
LA - 90	3/8"	06 - B1	30	24	5.6	8.7	9.9	4	6.6	9.3	C 3024	0.340
LA - 91	1/2"	08 - B1	30	24	7.6	11.5	12.7	5	8.7	12.8	C 3024	0.340
LA - 92	1/2"	08 - B1	28	16	6.3	10.2	11.3	5	8.7	12.8	C 2816	0.340
LA - 93	5/8"	10 - B1	30	24	9.3	13.5	14.8	6	10.4	15.4	C 3024	0.340
LA - 94	3/4"	12 - B1	30	24	11.5	15.9	17.5	7.9	12.3	16.9	C 3024	0.340
LA - 95	1"	16 - B1	45	40	16.5	25.7	27.0	9	16.1	24.4	C 4540	1.150
LA - 95 - A	1" 1/4	20 - B1	45	40	19.0	25.7	30.0	11	19.3	27.5	C 4540	1.050



REFERENCIA	PASO	ISO	W	H	V	K	I	J	h	d	D	C	CALLA	Kg/m
LA - 96	3/8"	06 - B1	20	17.5	20	21	5.6	8.7	9.9	4	6.6	9.3	C 2010	0.192
LA - 97	1/2"	08 - B1	28	27.5	24	32	7.6	11.5	12.7	5	8.7	12.8	C 2812	0.502
LA - 98	5/8"	10 - B1	28	27.5	24	32	9.3	13.5	14.8	6	10.4	15.4	C 2812	0.452
LA - 99	3/4"	12 - B1	38	34.0	38	43	11.5	15.9	17.5	7.9	12.3	16.9	C 3818	0.729
LA - 100	1"	16 - B1	38	40	38	50	16.5	25.7	27.0	9	16.1	24.4	C 3818	0.620
LA - 101	1" 1/4	20 - B1	60	45	60	55	19.0	30.0	32.0	11	19.3	27.5	C 6020	2.640
LA - 102	1" 1/2	24 - B1	60	55	60	65	25.2	38.2	40.1	16	25.7	36.5	C 6020	2.840
LA - 103	1" 3/4	28 - B1	60	70	70	80	30.8	46.9	48.9	17	28.3	41.5	C 6020	4.040
LA - 104	2"	32 - B1	60	70	70	80	30.8	47.3	53.0	19	29.6	44.5	C 6020	4.040

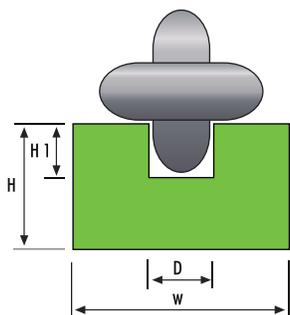


REFERENCIA	PASO	ISO	K	W	L	I	J	h	d	D	C	CALLA	Kg/m
LA - 105	3/8"	06 - B1	25	31	53	5.6	8.7	9.9	4	6.6	9.3	C 5325	1.14
LA - 106	1/2"	08 - B1	25	31	53	7.6	11.5	12.7	5	8.7	12.8	C 5325	1.10
LA - 107	5/8"	10 - B1	25	31	53	9.3	13.5	14.8	6	10.4	15.4	C 5325	1.05
LA - 108	3/4"	12 - B1	25	31	53	11.5	15.9	17.5	7.9	12.3	16.9	C 5325	1.05

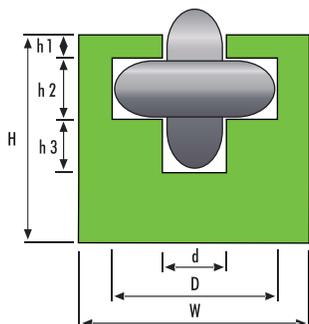


REFERENCIA	PASO	ISO	K	W	L	I	J	h	d	D	C	CALLA	Kg/m
LA - 109	3/8"	06 - B1	25	31	47	5.6	8.7	9.9	4	6.6	9.3	C 4725	0.95
LA - 110	1/2"	08 - B1	25	31	47	7.6	11.5	12.7	5	8.7	12.8	C 4725	0.95
LA - 111	5/8"	10 - B1	25	31	47	9.3	13.5	14.8	6	10.4	15.4	C 4725	0.90
LA - 112	3/4"	12 - B1	25	31	47	11.5	15.9	17.5	7.9	12.3	16.9	C 4725	0.84

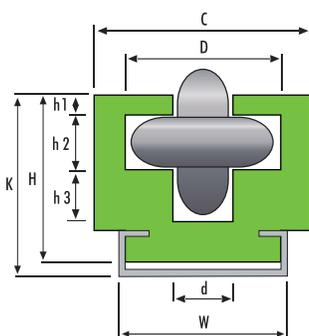
# PERFILES PARA CADENADO



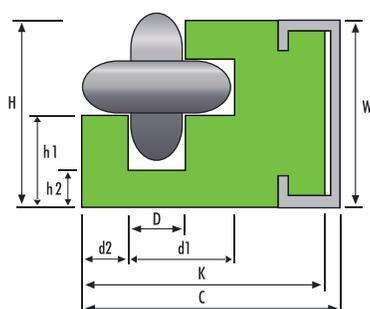
REFERENCIA	W	H	D	H1	Kg/m
LA - 113	30	15	7	8	0.400
LA - 114	35	20	9	10	0.610
LA - 115	45	25	11	12	1.000
LA - 116	55	30	15	16	1.420



REFERENCIA	W	H	D	d	h1	h2	h3	Kg/m
LA - 117	45	40	23	7	4.5	7	8	1.400
LA - 118	50	45	29	9	5.0	9	10	1.740
LA - 119	50	55	35	11	8.5	11	12	1.450
LA - 120	60	70	47	15	10.5	15	16	2.145

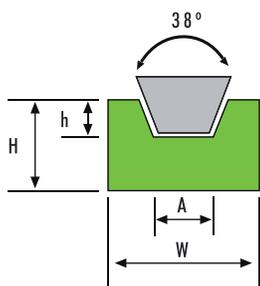


REFERENCIA	W	C	H	K	D	d	h1	h2	h3	CALLA	Kg/m
LA - 121	38	45	40	45	23	7	4.5	7	8	C 3818	2.220
LA - 122	38	50	45	50	29	9	5.0	9	10	C 3818	2.820
LA - 123	38	50	55	60	35	11	8.5	11	12	C 3818	2.920
LA - 124	38	60	70	75	47	15	10.5	15	16	C 3818	4.120

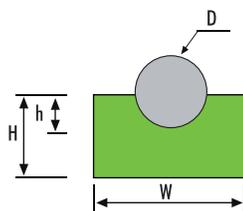


REFERENCIA	W	H	K	C	D	d1	d2	h1	h2	CALLA	Kg/m
LA - 125	28	27.0	39	42	7	15	7	14	6	C 2812	0.250
LA - 126	28	32.0	37	42	9	19	8	16	6	C 2812	1.250
LA - 127	38	42.5	47	56	11	23	11	20	8	C 3818	2.220
LA - 128	38	54.0	60	69	15	31	13	26	10	C 3818	3.120

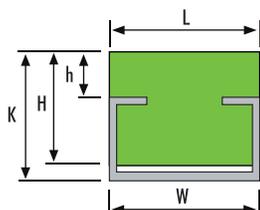
# PERFILES PARA CORREAS



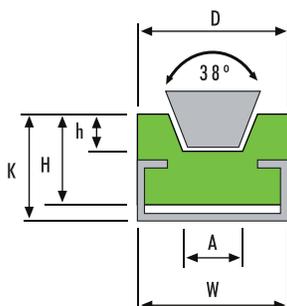
REFERENCIA	W	H	h	A	Kg/m	CORREA
LA - 129	20	10	3.5	6.0	0.170	8
LA - 130	20	10	4.5	7.2	0.170	10
LA - 131	20	12	6.0	9.2	0.170	13
LA - 132	30	15	8.0	11.5	0.334	17
LA - 133	30	20	9.0	13.5	0.435	20
LA - 134	35	20	10.5	14.5	0.500	22



REFERENCIA	D	W	H	h	Kg/m
LA - 136	6	20	10	3	0.185
LA - 137	8	20	10	4	0.185
LA - 138	10	20	12	5	0.200
LA - 139	12	25	15	6	0.301
LA - 140	14	30	20	8	0.485
LA - 141	18	35	25	10	0.700
LA - 142	20	40	25	12	0.785

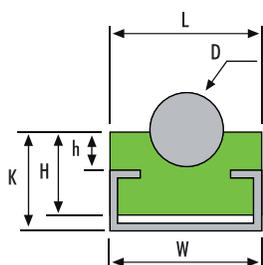


REFERENCIA	W	L	K	H	h	CALLA	Kg/m
LA - 143	24	20	6	4	0.8	C 2405	0.070
LA - 144	24	20	11	9	5.8	C 2405	0.170
LA - 145	20	20	11	6	1	C 2010	0.090
LA - 146	20	20	16	10	6	C 2010	0.180
LA - 147	20	20	14	10	4	C 2010	0.180
LA - 148	20	20	17	15	7	C 2812	0.270
LA - 149	20	20	20	18	10	C 2812	0.366
LA - 150	28	28	15	10	3	C 2812	0.266
LA - 151	28	28	18	15	6	C 3818	0.399
LA - 152	38	38	22	15	4	C 3818	0.313
LA - 153	38	38	25	20	7	C 3818	0.632
LA - 154	60	60	30	20	10	C 6020	0.480



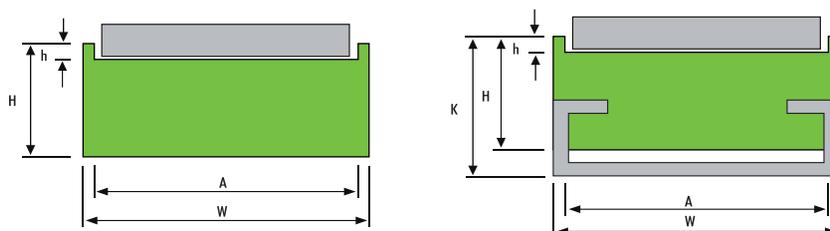
REFERENCIA	W	D	H	h	K	A	CALLA	Kg/m	CORREA
LA - 155	20	20	10	3.5	15	6.0	C 2010	0.140	8
LA - 156	20	20	15	4.5	18	7.2	C 2010	0.140	10
LA - 157	28	25	18	6.0	22	9.2	C 2812	0.341	13
LA - 158	28	30	18	9.0	24	11.5	C 2812	0.341	17
LA - 159	28	30	18	9.0	24	13.5	C 2812	0.341	20
LA - 160	38	35	25	10.5	30	14.5	C 3818	0.570	22

# PERFILES PARA CORREAS



REFERENCIA	D	W	L	H	h	K	CALLA	Kg/m
LA - 162	6	20	20	10	3	15	C 2010	0.145
LA - 163	8	20	20	15	4	18	C 2010	0.145
LA - 164	10	20	20	15	5	18	C 2010	0.145
LA - 165	12	28	25	15	6	20	C 2812	0.260
LA - 166	14	28	28	15	8	20	C 2812	0.250
LA - 167	18	38	33	20	10	25	C 3818	0.430
LA - 168	20	38	38	20	12	25	C 3818	0.420

# PERFILES PARA CORREAS PLANAS



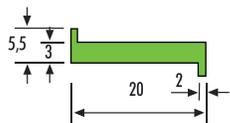
INDICAR DIMENSIONES AL HACER PEDIDO CON O SIN CALLA



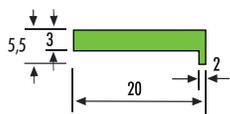
COLOR	H	W							
		15	20	25	30	35	40	45	50
VERDE	3	LA - 172	LA - 173	LA - 174	LA - 175	LA - 176	LA - 177	LA - 178	LA - 179
VERDE	5	LA - 180	LA - 181	LA - 182	LA - 183	LA - 184	LA - 185	LA - 186	LA - 187
NEGRO	3	LA - 188	LA - 189	LA - 190	LA - 191	LA - 192	LA - 193	LA - 194	LA - 195
NEGRO	5	LA - 196	LA - 197	LA - 198	LA - 199	LA - 200	LA - 201	LA - 202	LA - 203

# PERFILES

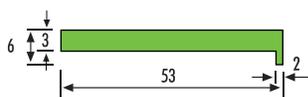
## GUÍAS DE DESLIZAMIENTO



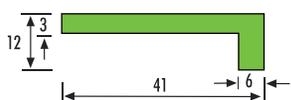
REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 204	Z	VERDE
LA - 205	Z	NEGRO



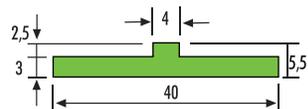
REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 206	L	VERDE
LA - 207	L	NEGRO



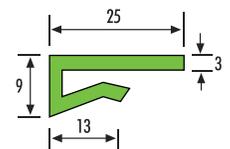
REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 208	L/53	VERDE
LA - 209	L/53	NEGRO



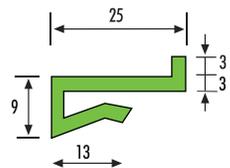
REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 210	L/41	VERDE



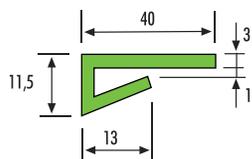
REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 211	T	VERDE
LA - 212	T	NEGRO



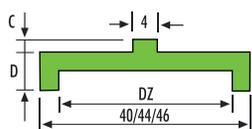
REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 222	P - 25 mm	VERDE
LA - 223	P - 25 MM	NEGRO



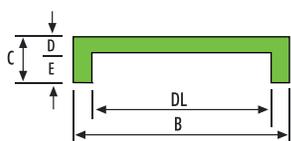
REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 224	P/P	VERDE
LA - 224	P/P	NEGRO



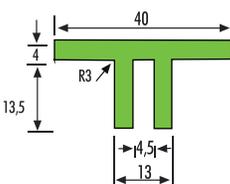
REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 226	P - 40 mm	VERDE
LA - 227	P - 40 mm	NEGRO



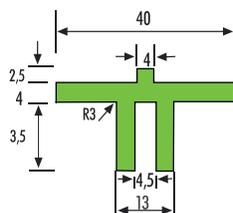
REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 228	DZ 36/32/41	VERDE
LA - 228	DZ 36/32/41	NEGRO



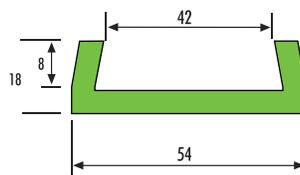
REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 229	DL 31/21/41	VERDE
LA - 229	DL 31/21/41	NEGRO



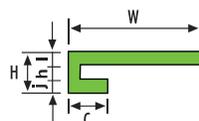
REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 230	TCAL	VERDE



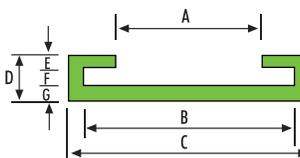
REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 231	TCA	VERDE



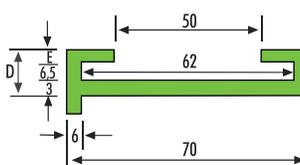
REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 232	U/610	NEGRO



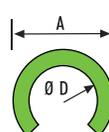
REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 233	-	VERDE



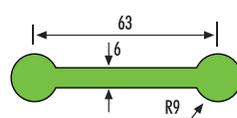
REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 234	DC	VERDE
LA - 234	DC	NEGRO



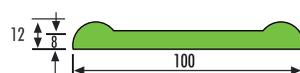
REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 235	-	VERDE
LA - 235	-	NEGRO



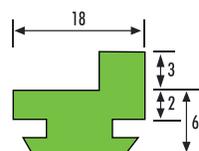
REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 236	CLIP	VERDE
LA - 236	CLIP	NEGRO
LA - 236	CLIP	BLANCO



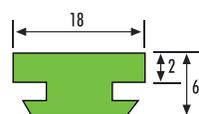
REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 237	-	VERDE
LA - 237	-	PRETO



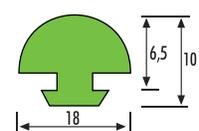
REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 238	-	VERDE



REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 239	-	VERDE
LA - 239	-	NEGRO
LA - 239	-	BLANCO

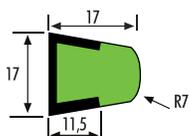


REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 240	-	VERDE
LA - 240	-	NEGRO
LA - 240	-	BLANCO

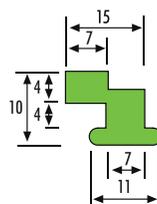


REF <sup>a</sup>	TIPO	COLOR
LA - 241	-	VERDE
LA - 241	-	NEGRO
LA - 241	-	BLANCO

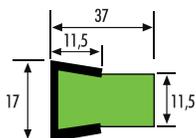
# PERFILES GUÍAS DE DESLIZAMIENTO



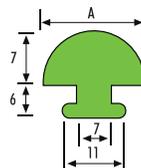
REF <sup>a</sup>	COLOR
LA - 242	BLANCO
LA - 242	NEGRO



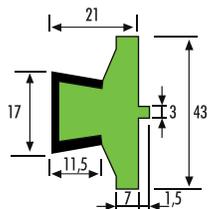
REF <sup>a</sup>	COLOR
LA - 251	VERDE
LA - 251	NEGRO



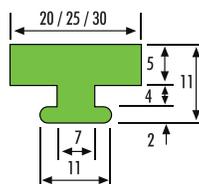
REF <sup>a</sup>	COLOR
LA - 243	BLANCO
LA - 243	NEGRO



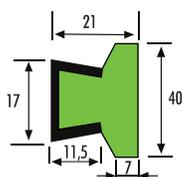
REF <sup>a</sup>	COLOR
LA - 252	VERDE
LA - 252	NEGRO



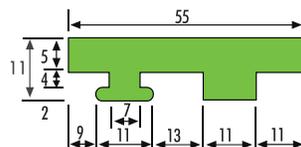
REF <sup>a</sup>	COLOR
LA - 244	BLANCO
LA - 244	NEGRO



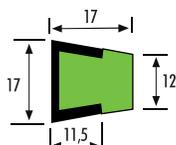
REF <sup>a</sup>	COLOR
LA - 253	VERDE
LA - 253	NEGRO



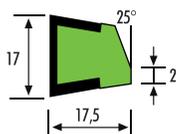
REF <sup>a</sup>	COLOR
LA - 245	BLANCO
LA - 245	NEGRO



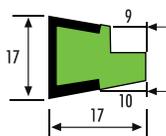
REF <sup>a</sup>	COLOR
LA - 254	VERDE
LA - 254	NEGRO



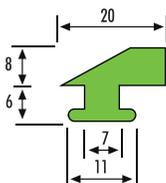
REF <sup>a</sup>	COLOR
LA - 246	BLANCO
LA - 246	NEGRO



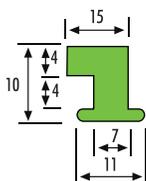
REF <sup>a</sup>	COLOR
LA - 247	BLANCO
LA - 247	NEGRO



REF <sup>a</sup>	COLOR
LA - 248	BLANCO
LA - 248	NEGRO



REF <sup>a</sup>	COLOR
LA - 249	BLANCO
LA - 249	NEGRO



REF <sup>a</sup>	COLOR
LA - 250	VERDE
LA - 250	NEGRO

