



HOKOTOL®

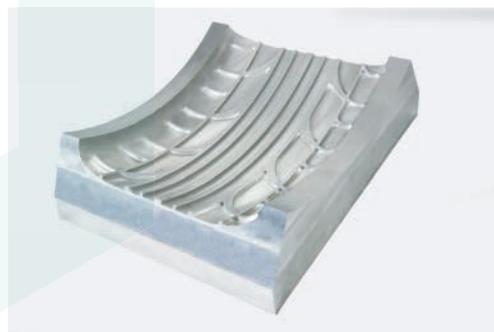
Hokotol® se ha desarrollado para garantizar una elevada dureza en todo el espesor de la placa. Esto es una ventaja cuando las superficies deben ser pulidas o mecanizadas. Las superficies pulidas se usan frecuentemente en elementos traslúcidos, como faros, focos o carcasas para bombillas.



COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO)

ELEMENTOS	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Zr	Ti
Mínimo	-	-	1.5	-	1.8	-	5.7	0.08	-
Máximo	0.30	0.35	2.6	0.1	2.6	0.05	7.6	0.25	0.06

Información transcrita de la ficha técnica del proveedor.



PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Excelente mecanizado
- Propiedades mecánicas uniformes en el espesor total de la placa
- Excelentes propiedades mecánicas en el centro de las placas
- Excelente estabilidad dimensional durante y tras el mecanizado (liberación de tensiones)
- Excelente conductividad térmica y eléctrica
- Excelente pulido

APLICACIONES

- Moldes de soplado para inyección plástica
- Piezas técnicas para la industria de perforación (almohadillas; placas de fuerza)
- Piezas de máquinas para requisitos de alta resistencia con bajo peso
- Componentes de máquinas en los que sea necesaria alta resistencia y bajo peso
- Componentes mecánicos con elevadas propiedades mecánicas





ALEACIONES ESPECIALES PARA MOLDES

PROPIEDADES MECÁNICAS

ESPESOR (mm)	Rm (MPa)	Rp0.2 (MPa)	A50 (%)	HB - BRINELL DUREZA
100	575	532	7.8	180
200	533	479	3.6	180

Propiedades típicas de tracción a temperatura ambiente; medidas por el S/4; dirección de prueba L-T

Información transcrita de la ficha técnica del proveedor.

PROPIEDADES FÍSICAS

DENSIDAD	2.83 g/cm ³
MÓDULO DE ELASTICIDAD	70 300 MPa
COEFICIENTE DE DILATACIÓN LINEAL	23.5 10 ⁻⁶ /K
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	154 W/mK
CONDUCTIVIDAD ELÉCTRICA	23 m/Ohm mm ²

PROGRAMA DE FABRICACIÓN

PLACAS

ESPESOR (mm)	DIMENSIONES (mm)	PESO CHAPA (kg)	STOCK T651
60	3020 x 1520	779.45	●
80	3020 x 1520	1028.25	●
90	3020 x 1520	1156.80	●
100	3020 x 1520	1299.00	●
120	3020 x 1520	1558.90	●
140	3020 x 1520	1799.45	●
150	3020 x 1520	1948.60	●
180	4165 x 1210	2567.20	●
200	3550 x 1050	2109.75	●

- Estándar: normalmente en stock
- ◐ Semi estándar: normalmente no disponible en stock
- No estándar: normalmente no disponible en stock, producido por encargo y sujeto a condiciones especiales

Pesos medios de producción.

VENTAJAS DE HOKOTOL®

- Dureza consistente en todo el espesor de la placa
- Buen pulido para componentes críticos de superficie/superficies ópticas
- Muy buena conductividad térmica
- Propiedades mecánicas extremadamente uniformes en todo el espesor
- Alta estabilidad dimensional debido al bajo estrés residual
- Excelente mecanibilidad

DUREZA A TRAVÉS DEL ESPESOR DE LA PLACA

Dureza HB (2.5/187,5)

