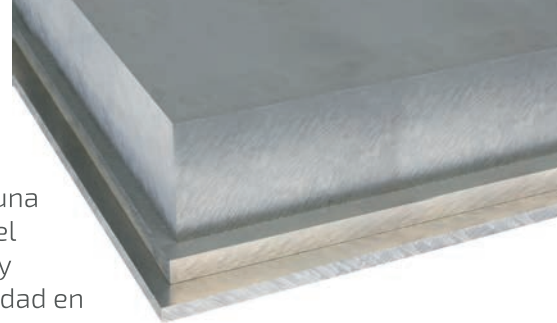




ALEACIONES ESPECIALES PARA MOLDES

CERTAL® SPC

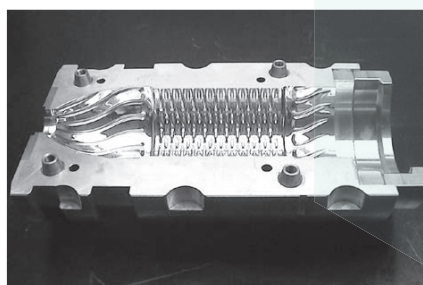
Certal® SPC se ha optimizado para ofrecer una excelente mecanibilidad, una buena soldabilidad dimensional y una alta resistencia mecánica en todo el espesor de las placas. Aplicaciones típicas incluyen moldes de inyección y compresión para plásticos. Se distingue de Certal® debido a la disponibilidad en espesores superiores a 150 mm.



COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO)

ELEMENTOS	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Zr	Ti
Mínimo	-	-	0.5	-	2.6	-	4.3	0.15	-
Máximo	0.25	0.35	1.0	0.1	3.7	0.1	5.2	0.25	0.15

Información transcrita de la ficha técnica del proveedor.



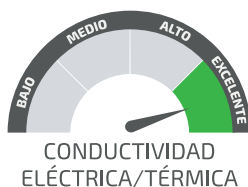
PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Excelente mecanizado
- Buena estabilidad de forma y altas propiedades mecánicas uniformes (en el espesor de la placa)
- Alta conductividad térmica (ciclos más cortos) y posibilidad de piezas con más espesor
- Resistencia uniforme
- Posible soldar* (TIG/MIG)

* La soldadura para recarga es posible bajo determinadas condiciones. La reducción de la resistencia en la zona de la soldadura debe tenerse en cuenta.

APLICACIONES

- Bloques de distribución hidráulica
- Moldes de inyección y compresión de plásticos
- Moldes de inyección - soplado
- Moldes para termoconformados
- Placas de bases finales
- Componentes de máquinas
- Moldes para juguetes e industria automóvil
- Utensilios industriales y soportes relacionados
- Guías mecánicas





ALEACIONES ESPECIALES PARA MOLDES

PROPIEDADES MECÁNICAS

VALORES MÍNIMOS GARANTIZADOS

ESPESSOR (de...hasta)	Rm (MPa)	Rp0.2 (MPa)	A50 (%)
150 - 240 mm	510	440	4
240 - 305 mm	490	430	2

Información transcrita de la ficha técnica del proveedor.

VALORES MECÁNICOS TÍPICOS POR DIFERENTES ESPESORES

ESPESSOR (de...hasta)	Rm (MPa)	Rp0.2 (MPa)	A50 (%)	HB - BRINELL DUREZA
150 - 240 mm	530	460	7	160
240 - 305 mm	520	450	5	140

Información transcrita de la ficha técnica del proveedor.

PROPIEDADES FÍSICAS

DENSIDAD	2.76 g/cm ³
MÓDULO DE ELASTICIDAD	72 000 MPa
COEFICIENTE DE DILATACIÓN LINEAL	23.6 10 ⁻⁶ K ⁻¹
CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	150 W/mK
CONDUCTIVIDAD ELÉCTRICA	18 - 22 MS/m

PROGRAMA DE FABRICACIÓN

PLACAS

ESPESSOR (mm)	DIMENSIONES (mm)	PESO CHAPA (kg)	STOCK T652
150	3020 x 1520	1900.426	●
160	3020 x 1520	2027.121	●
180	3020 x 1520	2280.511	●
200	3020 x 1520	2533.901	●

Pesos medios de producción.

CERTAL® vs CERTAL® SPC

- Certal® está disponible hasta 150 mm de espesor
- Certal® SPC está disponible a partir de 150 mm de espesor y hasta los 200 mm