



SÉRIE 7000 ●

AW 7021 (Al Zn5,5Mg1,5)



Alumínio obtido por processo CAST, com elevada resistência mecânica, pensado para o fabrico de ferramentas, moldes e outras aplicações onde seja necessário uma boa estabilidade dimensional.

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (% PESO) (EN 573 - 3)

| ELEMENTOS | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti | Zr | Al |
|-----------|------|-----|------|-----|-----|------|----|-----|------|-------|
| Mínimo | - | - | - | - | 1.2 | - | 5 | - | 0.08 | - |
| Máximo | 0.25 | 0.4 | 0.25 | 0.1 | 1.8 | 0.05 | 6 | 0.1 | 0.18 | Resto |

PROPRIEDADES MECÂNICAS

| Rm* (MPa) | Rp0.2* (MPa) | A (%) | A50 (%) | HB - BRINELL DUREZA |
|-----------|--------------|-------|---------|---------------------|
| 410 | 350 | 10 | 8 | ≈120 |

*Valores mínimos.

Informação transcrita da ficha técnica de fornecedor.

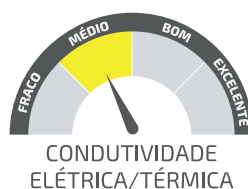


PRINCIPAIS CARACTERÍSTICAS

- Placas de alumínio de alta resistência
- Muito boa estabilidade dimensional
- Baixo stress interno
- Boa soldabilidade
- Boa resistência à corrosão

APLICAÇÕES

- Fabrico de ferramentas, moldes e modelos
- Moldes de injeção
- Construção de máquinas e equipamentos
- Placas de base, tampos de mesa e placas de montagem





| | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| DENSIDADE | 2.80 g/cm ³ |
| MÓDULO DE ELASTICIDADE | 70 000 MPa |
| COEFICIENTE DE DILATAÇÃO LINEAR | 23 x 10 ⁻⁶ |
| CONDUTIVIDADE TÉRMICA | 125 - 155 W/mK |
| CONDUTIVIDADE ELÉTRICA | 20 - 24 m/Ω mm ² |

PROGRAMA DE FABRICO

PLACAS

| ESPESSURA (mm) | DIMENSÕES (mm) | STOCK T79 |
|-------------------|-------------------|--------------|
| 10 - 500 | 3020 x 2020 mm | ● |

POLY

| MAQUINABILIDADE | |
|----------------------------------|-----------------|
| TERMICAMENTE TRATADO | EXCELENTE |
| ESTABILIDADE DIMENSIONAL | EXCELENTE |
| EROSÃO | EXCELENTE |
| TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE | |
| ANODIZAÇÃO PROTETORA | MÉDIO/BOM |
| QUALIDADE ESPECIAL DE ANODIZAÇÃO | - |
| ANODIZAÇÃO DECORATIVA | IMPRÓPRIO |
| PINTURA / REVESTIMENTO | MÉDIO/BOM |
| POLIMENTO | BOM/EXCELENTE |
| RESISTÊNCIA À CORROSÃO | |
| ATMOSFERA NORMAL | MÉDIO |
| ATMOSFERA MARÍTIMA | FRACO/IMPRÓPRIO |

| FORMAÇÃO (A FRIO) | |
|-----------------------------------|---------------|
| DOBRAGEM | IMPRÓPRIO |
| MOVIMENTO GIRATÓRIO | IMPRÓPRIO |
| ESTAMPAGEM PROFUNDA | IMPRÓPRIO |
| ABAUAMENTO | IMPRÓPRIO |
| EXTRUSÃO A FRIO | IMPRÓPRIO |
| SOLDABILIDADE | |
| GÁS | IMPRÓPRIO |
| WIG | BOM/EXCELENTE |
| MIG | BOM/EXCELENTE |
| SOLDAGEM POR FUSÃO DE RESISTÊNCIA | IMPRÓPRIO |

- Standard: normalmente em stock
- ◐ Semi-standard: normalmente não disponível em stock
- Não-standard: normalmente não disponível em stock, produzido sob pedido e sujeito a condições especiais