



SERIE 6000

AW 6061 (Al Mg1SiCu)

La aleación de aluminio AW6061 es una aleación endurecida, que contiene magnesio, silicio y aluminio como elementos principales. Tiene buenas propiedades mecánicas y buena capacidad de soldadura, siendo una de las aleaciones más comunes para uso general, especialmente estructuras que requieren un buen comportamiento a la corrosión.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO) (EN 753 - 3)

ELEMENTOS	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
Mínimo	0.4	-	0.15	-	0.8	0.04	-	-	-
Máximo	0.8	0.7	0.05	0.15	0.05	0.35	0.25	0.15	Resto

PROPIEDADES MECÁNICAS (EN 755 - 2)

ESTADO	ESPESOR (mm)	Rm* (MPa)	Rp0.2* (MPa)	A (%)	HB - BRINELL DUREZA
T6 y T651	15-82	260	240	8	95

*Valores mínimos.

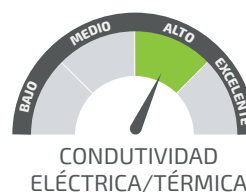


PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Baja resistencia mecánica
- Buena resistencia a la corrosión
- Bueno mecanizado y plegable
- Buena capacidad de pulido
- Buena soldabilidad

APLICACIONES

- Industria automotriz y de transporte
- Industria general
- Fabricación de embarcaciones
- Estructuras de aviones
- Sistemas hidráulicos





SERIE 6000

PROPIEDADES FÍSICAS

DENSIDAD	2.70 kg/m ³
MÓDULO DE ELASTICIDAD	70 000 MPa
COEFICIENTE DE DILATACIÓN LINEAL	23 10 ⁻⁶ /K
CONDUTIVIDAD TÉRMICA	170-200 W/mK
CONDUTIVIDAD ELÉCTRICA	22-30 M Ω /m

PROGRAMA DE FABRICACIÓN

PLACAS

ESPESOR (mm)	DIMENSIONES (mm)	STOCK T651
15,87	1536 x 3670 mm	●
19,05	1536 x 3670 mm	●
25,04	1536 x 3670 mm	●
38,10	1536 x 3670 mm	●
40,00	1520 x 3020 mm	●
44,45	1536 x 3670 mm	●
50,80	1520 x 3020 mm	●
82,55	1536 x 3670 mm	●

P

LANEWA

- Estándar: normalmente en stock
- ◐ Semi estándar: normalmente no disponible en stock
- No estándar: normalmente no disponible en stock, producido por encargo y sujeto a condiciones especiales