



SERIE 1000

AW 1050 (Al 99,5)

La aleación de aluminio AW1050 tiene alta resistencia a la corrosión, alta flexibilidad, alta conductividad térmica y eléctrica y baja resistencia mecánica. Esta aleación es especialmente adecuada para doblar.



COMPOSICIÓN QUÍMICA (% PESO) (EN 573 - 3)

ELEMENTOS	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Al
Mínimo	-	-	-	-	-	-	-	-	99.5
Máximo	0.25	0.4	0.05	0.05	0.05	-	0.07	0.05	-

PROPIEDADES MECÁNICAS (EN 485 - 2)

ESTADO	ESPESOR (mm)	Rm (MPa)		Rp0.2* (MPa)	A50 (%)	HB - BRINELL DUREZA
		min.	max.			
H111 e H24	0.3 - 20	105	145	75	3-8	33

*Valores mínimos.

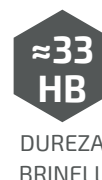
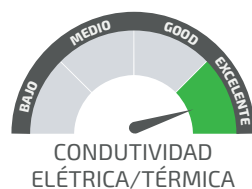


PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Baja resistencia mecánica
- Excelente resistencia a la corrosión
- Alta conductividad térmica y eléctrica
- Buena formabilidad
- Buena soldabilidad
- Alta reflectividad

APLICACIONES

- Sector eléctrico
- Industria farmacéutica
- Industria química y alimentaria
- Industria del automóvil
- Arquitectura y construcción
- Señalización





SERIE 1000

PROPIEDADES FÍSICAS

DENSIDAD	2.70 g/cm ³
MÓDULO DE ELASTICIDAD	69 000 MPa
COEFICIENTE DE DILATACIÓN LINEAL	23.5 10 ⁻⁶
CONDUTIVIDAD TÉRMICA	229 W/mK
CONDUTIVIDAD ELÉCTRICA	29 nΩ.m

PROGRAMA DE FABRICACIÓN

PLACAS

ESPESOR (mm)	DIMENSIONES (mm)	STOCK H111 y H24
0,3 - 20,0	1000 x 2000 mm	●
0,3 - 20,0	1250 x 2500 mm	○
0,3 - 20,0	1500 x 3000 mm	○

POLY

LANEWA

- Estándar: normalmente en stock
- Semi estándar: normalmente no disponible en stock
- No estándar: normalmente no disponible en stock, producido por encargo y sujeto a condiciones especiales