

# ALUMINIUM, L'AVENIR DES MOULES!



Polylanema offre une gamme d'alliages d'aluminium techniques indiqués pour la fabrication de  
**Moules et Outils.**

MATERIAL	FIBRAL ®	CERTAL SPC ®	CERTAL ®	ALUMOLD-500 ®	HOKOTOL ®
ÉPAISSEURS (mm)	30 à 500	150 à 300	8 à 140	230 à 300	30 à 200
DIMENSIONS STANDARD (mm)	Sur Demande	1520 x 3020	1520 x 3020 1020 x 3020	1450 x 3050	1520 x 3050 1210 x 4165
DURETÉ (HB)	70	160	170	175	180

## Pourquoi faire des moules en aluminium?



Excellent Polissage



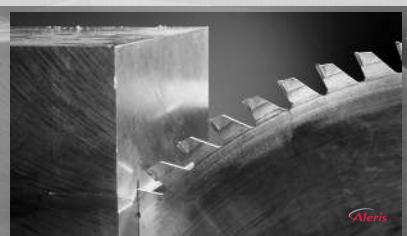
Haute Conductivité Thermique



Facile à Usiner



Coût le plus bas



# Nombre de pièces à injecter par qualité d'aluminium

MATERIAL	MATERIAL TEMP. (°C)	MOLD TEMP. (°C)	INJECTION PRESSURE (in bar)	MAINTAINED PRESSURE (in bar)	FIBRAL®	CERTAL®/SPC®	ALUMOLD-500®	HOKOTOL®
POLYETHYLENE BD (PEBD)	160 - 260	20 - 70	500 - 1000		●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
POLYETHYLENE HD (PEHD)	260 - 310	50 - 70	600 - Max	30 - 100%	●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
POLYPROPYLENE (PP)	250 - 270	40 - 100	600 - Max	50 - 100%	●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
POLYSTYRENE (PS)	180 - 230	20 - 60	1000 - Max		●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
POLYSTYRENE CHOC (PSC)	< 250	45 - 60			●●	●●●●●	●●●●●	
SAN	220 - 260	50 - 70	1000 - Max		●	●●●●●	●●●●●	
ASB	220 - 280	60 - 80	800 - 1400		●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
POLYAMIDE 6/6 (PA 6/6)	250 - 290	80 - 90	700 - 1200	30 - 100%	●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
POLYAMIDE 6 (PA 6)	240 - 290	80 - 90	800 - 1300	20 - 60%	●	●●●●	●●●●	●●●●
POLYAMIDE 11 (PA 11)	230 - 300	30 - 90	400 - 700		●	●●●●	●●●●	●●●●
POM	180 - 220	50 - 120	800 - 2000	PI	●	●●●●	●●●●	●●●●
PC	270 - 320	80 - 120	800 - 2000	70%	●	●●●●	●●●●	●●●●●
PETP	260 - 270	140	1200 - 1700		●	●●●●	●●●●	●●●●●
PETP amorphous	270 - 290	70 - 80	1000 - 2000		●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
PBTP	260 - 270	40 - 50	1200 - 1700	60 - 100%	●●	●●●●●	●●●●●	
PPO	260 - 300	80 - 110	1000 - 2000	60 - 80%	●●	●●●●●	●●●●●	●●●●
PVC	170 - 190	50 - 60	1200 - 1400	50 - 80%	●●	●●●●●	●●●●●	
PMMA	200 - 250	40 - 90	500 - 2000		●●	●●●●●	●●●●●	●●●●
PA 6/6 + glass fibers	260 - 290	90 - 120	900 - 1500	40 - 100%	●	●●	●●	●●●●
PA 6 + glass fibers	240 - 290	90 - 120	1000 - 1500	20 - 60%	●	●●	●●	●●●●
PC + glass fibers	300 - 325	90 - 110	1000 - 2000	70%	●	●●	●●	●●●●

●●●●● 1.000.000 to 2.000.000 (pièces grands)

●●●● 100.000 to 500.000 (moyennes pièces)

●● 10.000 to 50.000 (petites pièces)

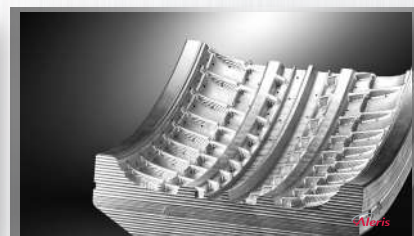
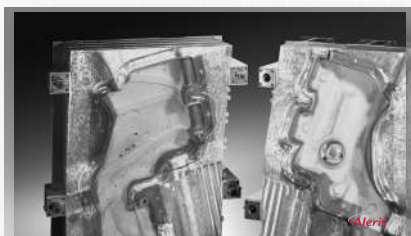
● jusqu'à 5.000 pièces

## Propriétés Mécaniques

MATERIAL	USINABILITÉ	STABILITÉ DIMENSIONNELLE	SOUDABLE	POLISSAGE	RÉSISTANCE À LA CORROSION
FIBRAL®	●●	●●●●●	●●●●●	●●	●●●●●
CERTAL®/SPC®	●●●●●	●●●●	●●	●●●●●	●
ALUMOLD-500®	●●●●●	●●●●	●●	●●●●●	●
HOKOTOL®	●●●●●	●●●●	●	●●●●●	●

●●●●● Très Approprié

● Moins Approprié



Les données présentées sont le caractère comparatif et soutiennent le choix des matériaux. Poly Lanema n'est pas responsable de son utilisation abusive.

Poly Lanema, Lda

Zona Industrial de Ovar · Rua do Brasil nº143  
Apartado 169, 3881-902 Ovar

T. +351 256 581 400 · F. +351 256 581 419  
polylanema@lanema.pt · www.polylanema.pt

Coordonnées  
Latitude: 40° 52' 55.164"  
Longitude: -8° 37' 30.8742"

