

ALUMINIO, EL FUTURO DE LOS MOLDES!



Polylanema tiene una variedad de Ligas de Aluminio Técnico adecuadas para la fabricación de **Moldes y Herramientas**.

MATERIAL	FIBRAL ®	CERTAL SPC ®	CERTAL ®	ALUMOLD-500 ®	HOKOTOL ®
ESPEORES (mm)	30 a 500	150 a 300	8 a 140	230 a 300	30 a 200
DIMENSIONES STANDARD (mm)	Previa Solicitud	1520 x 3020	1520 x 3020 1020 x 3020	1450 x 3050	1520 x 3050 1210 x 4165
DUREZA (HB)	70	160	170	175	180

¿Por qué hacer Moldes de Aluminio?



Excelente Pulido



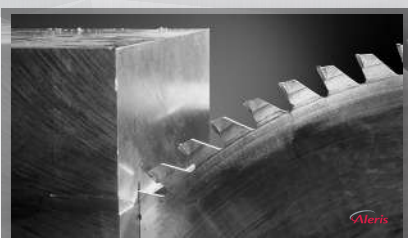
Alta Conductividad Térmica



Fácil de Mecanizar



Menor Costo



Cantidad de Piezas para Inyectar por Calidad de Aluminio

MATERIAL	TEMP. DEL MATERIAL (°C)	TEMP. MOLDE (°C)	PRESION INYECCIÓN (en bar)	PRESION MANTENIDA (en bar)	FIBRAL®	CERTAL®/SPC®	ALUMOLD-500®	HOKOTOL®
POLIETILENO BD (PEBD)	160 - 260	20 - 70	500 - 1000		●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
POLIETILENO HD (PEHD)	260 - 310	50 - 70	600 - Max	30 - 100%	●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
POLIPROPILENO (PP)	250 - 270	40 - 100	600 - Max	50 - 100%	●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
POLIESTIRENO (PS)	180 - 230	20 - 60	1000 - Max		●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
POLIESTIRENO CHOC (PSC)	< 250	45 - 60			●●	●●●●●	●●●●●	
SAN	220 - 260	50 - 70	1000 - Max		●	●●●●●	●●●●●	
ASB	220 - 280	60 - 80	800 - 1400		●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
POLIAMIDA 6/6 (PA 6/6)	250 - 290	80 - 90	700 - 1200	30 - 100%	●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
POLIAMIDA 6 (PA 6)	240 - 290	80 - 90	800 - 1300	20 - 60%	●	●●●●	●●●●	●●●●
POLIAMIDA 11 (PA 11)	230 - 300	30 - 90	400 - 700		●	●●●●	●●●●	●●●●
POM	180 - 220	50 - 120	800 - 2000	PI	●	●●●●	●●●●	●●●●
PC	270 - 320	80 - 120	800 - 2000	70%	●	●●●●	●●●●	●●●●●
PETP	260 - 270	140	1200 - 1700		●	●●●●	●●●●	●●●●●
PETP amorfo	270 - 290	70 - 80	1000 - 2000		●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
PBTP	260 - 270	40 - 50	1200 - 1700	60 - 100%	●●	●●●●●	●●●●●	
PPO	260 - 300	80 - 110	1000 - 2000	60 - 80%	●●	●●●●●	●●●●●	●●●●
PVC	170 - 190	50 - 60	1200 - 1400	50 - 80%	●●	●●●●●	●●●●●	
PMMA	200 - 250	40 - 90	500 - 2000		●●	●●●●●	●●●●●	●●●●
PA 6/6 + fibras de vidrio	260 - 290	90 - 120	900 - 1500	40 - 100%	●	●●	●●	●●●●
PA 6 + fibras de vidrio	240 - 290	90 - 120	1000 - 1500	20 - 60%	●	●●	●●	●●●●
PC + fibras de vidrio	300 - 325	90 - 110	1000 - 2000	70%	●	●●	●●	●●●●

●●●●● 1.000.000 a 2.000.000
(S. grandes de piezas)

●●●● 100.000 a 500.000
(S. medianas de piezas)

●●● 10.000 a 50.000
(S. pequeñas de piezas)

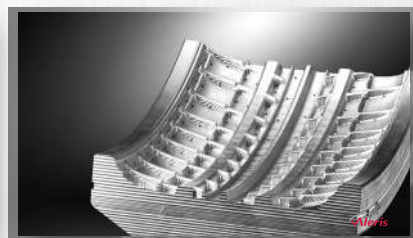
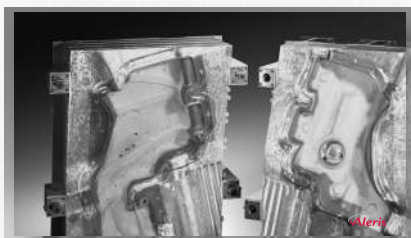
● hasta 5.000
piezas

Propiedades Mecánicas

MATERIAL	MAQUINABILIDAD	ESTABILIDAD DIMENSIONAL	SOLDABILIDAD	PULIDO	RESISTENCIA A LA CORROSIÓN
FIBRAL®	●●	●●●●●	●●●●●	●●	●●●●●
CERTAL®/SPC®	●●●●●	●●●●	●●	●●●●●	●
ALUMOLD-500®	●●●●●	●●●●	●●	●●●●●	●
HOKOTOL®	●●●●●	●●●●	●	●●●●●	●

●●●●● Muy adecuado

● Menos adecuado



Los datos presentados son comparativos y de apoyo a la elección del material. Polylanema no es responsable por su mal uso.

Polylanema, Lda

Zona Industrial de Ovar · Rua do Brasil nº143
Apartado 169, 3881-902 Ovar

T. +351 256 581 400 · F. +351 256 581 419
polylanema@lanema.pt · www.polylanema.pt



Coordenadas
Latitude: 40° 52' 55.164"
Longitude: -8° 37' 30.8742"

