

# ALUMÍNIO, O FUTURO DOS MOLDES!



A Polylanema dispõe de uma variedade de Ligas de Alumínios Técnicos indicados para o fabrico de **Moldes e Ferramentas**.

MATERIAL	FIBRAL <sup>®</sup>	CERTAL SPC <sup>®</sup>	CERTAL <sup>®</sup>	ALUMOLD-500 <sup>®</sup>	HOKOTOL <sup>®</sup>
ESPESSURAS (mm)	30 a 500	150 a 300	8 a 140	230 a 300	30 a 200
DIMENSÕES STANDARD (mm)	Sob Consulta	1520 x 3020	1520 x 3020 1020 x 3020	1450 x 3050	1520 x 3050 1210 x 4165
DUREZA (HB)	70	160	170	175	180

## Porquê Fabricar Moldes em Alumínio?



Excelente Polimento



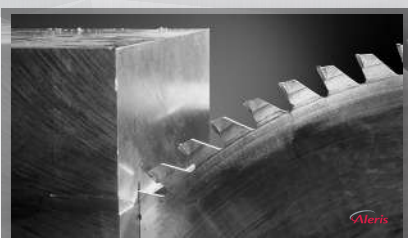
Alta Condutividade Térmica



Fácil de Maquinar



Custo Mais Baixo



# Quantidade de Peças a Injetar por Qualidade de Alumínio

MATERIAL	TEMP. DO MATERIAL (°C)	TEMP. DO MOLDE (°C)	PRESSÃO INJEÇÃO (em bar)	PRESSÃO MANTIDA (em bar)	FIBRAL®	CERTAL® / SPC®	ALUMOLD-500®	HOKOTOL®
POLIETILENO BD (PEBD)	160 - 260	20 - 70	500 - 1000		●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
POLIETILENO HD (PEHD)	260 - 310	50 - 70	600 - Max	30 - 100%	●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
POLIPROPILENO (PP)	250 - 270	40 - 100	600 - Max	50 - 100%	●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
POLIESTIRENO (PS)	180 - 230	20 - 60	1000 - Max		●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
POLIESTIRENO CHOC (PSC)	< 250	45 - 60			●●	●●●●●	●●●●●	
SAN	220 - 260	50 - 70	1000 - Max		●	●●●●●	●●●●●	
ASB	220 - 280	60 - 80	800 - 1400		●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
POLIAMIDA 6/6 (PA 6/6)	250 - 290	80 - 90	700 - 1200	30 - 100%	●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
POLIAMIDA 6 (PA 6)	240 - 290	80 - 90	800 - 1300	20 - 60%	●	●●●●	●●●●	●●●●
POLIAMIDA 11 (PA 11)	230 - 300	30 - 90	400 - 700		●	●●●●	●●●●	●●●●
POM	180 - 220	50 - 120	800 - 2000	PI	●	●●●●	●●●●	●●●●
PC	270 - 320	80 - 120	800 - 2000	70%	●	●●●●	●●●●	●●●●●
PETP	260 - 270	140	1200 - 1700		●	●●●●	●●●●	●●●●●
PETP amorfo	270 - 290	70 - 80	1000 - 2000		●●	●●●●●	●●●●●	●●●●●
PBTP	260 - 270	40 - 50	1200 - 1700	60 - 100%	●●	●●●●●	●●●●●	
PPO	260 - 300	80 - 110	1000 - 2000	60 - 80%	●●	●●●●●	●●●●●	●●●●
PVC	170 - 190	50 - 60	1200 - 1400	50 - 80%	●●	●●●●●	●●●●●	
PMMA	200 - 250	40 - 90	500 - 2000		●●	●●●●●	●●●●●	●●●●
PA 6/6 + fibras de vidro	260 - 290	90 - 120	900 - 1500	40 - 100%	●	●●	●●	●●●●
PA 6 + fibras de vidro	240 - 290	90 - 120	1000 - 1500	20 - 60%	●	●●	●●	●●●●
PC + fibras de vidro	300 - 325	90 - 110	1000 - 2000	70%	●	●●	●●	●●●●

●●●●● 1.000.000 a 2.000.000  
(S. grandes de peças)

●●●● 100.000 a 500.000  
(S. medianas de peças)

●●● 10.000 a 50.000  
(S. pequenas de peças)

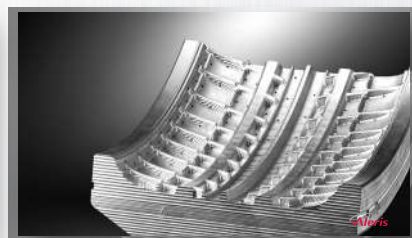
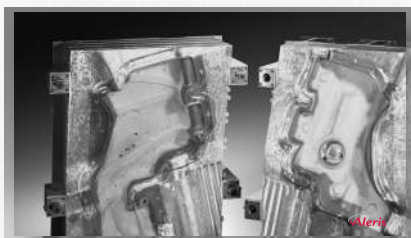
● até 5.000  
peças

## Propriedades Mecânicas

MATERIAL	MAQUINABILIDADE	ESTABILIDADE DIMENSIONAL	SOLDABILIDADE	POLIMENTO	RESISTÊNCIA À CORROSÃO
FIBRAL®	●●	●●●●●	●●●●●	●●	●●●●●
CERTAL®/SPC®	●●●●●	●●●●	●●	●●●●●	●
ALUMOLD-500®	●●●●●	●●●●	●●	●●●●●	●
HOKOTOL®	●●●●●	●●●●	●	●●●●●	●

●●●●● Muito adequado

● Menos adequado



Os dados apresentados são de carácter comparativo e de apoio à escolha do material. A Polylanema não se responsabiliza pelo seu uso indevido.

### Polylanema, Lda

Zona Industrial de Ovar · Rua do Brasil nº143  
Apartado 169, 3881-902 Ovar

T. +351 256 581 400 · F. +351 256 581 419  
polylanema@lanema.pt · [www.polylanema.pt](http://www.polylanema.pt)

### Coordenadas

Latitude: 40° 52' 55.164"  
Longitude: -8° 37' 30.8742"

