# **AW-6082 RECTIFIÉ**

EN AW-6082 T651

Plaque de précision laminée, fraisée sur les deux faces

Spécification de référence: STC-1388E



Les plaques de précision Alplan® 6082 sont fraisées sur les deux faces. Elles se caractérisent par un très faible niveau de tensions résiduelles, permettant d'éviter une déformation excessive durant l'usinage.

Grace à sa bonne stabilité dimensionnelle et à la suppression des opérations de surfaçage, les plaques ALPLAN® 6082 permettent de réaliser des réductions significatives de coût et de temps d'usinage, en comparaison des tôles laminées standard.

#### MISE EN OEUVRE

#### Soudabilité

• TIG/MIG	excellente
métal d'apport	AA 4043
	AA 5356
Par résistance	excellente

#### **Anodisation**

<ul><li>technique</li></ul>	excellente
<ul><li>décorative*</li></ul>	bonne

<sup>\*</sup> Du fait de leurs conditions d'élaboration, les plaques de précision Alplan® 6082 présentent une microstructure fibreuse recristallisée qui est révélée par les traitements d'anodisation. Il est recommandé de valider l'aspect de surface de pièces anodisées par un prototype.

**Usinabilité** excellente

#### Résistance à la corrosion

- excellente en atmosphère normale
- bonne en atmosphère marine

#### **DISPONIBILITE**

Les tôles Alplan® 6082 sont disponibles à l'état T651 (trempé - tractionné - revenu) dans les dimensions suivantes :

Epaisseur	Format
6.0 - 12.0 mm	1650 x 4020 mm
12.0 - 50.0 mm	2020 x 4020 mm
50.0 - 120.0 mm	1520 x 4020 mm
(autres dimensions sur de	emande)

Les surfaces sont revêtues d'un film de protection.

# **COMPOSITION CHIMIQUE** (%poids)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
					max. 0.25		

## PROPRIETES PHYSIQUES (valeurs indicatives)

2.70 g/cm <sup>3</sup>
69000 MPa
23.4 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
150 - 170 W/mK
24- 28 MS/m

#### **PROPRIETES MECANIQUES**

## Valeurs minimales garanties (EN 485-2, état T651)

Epaisseu	ır	Rm	Rp0.2	A50
(plus de	à)	[MPa	a] [MPa]	[%]
		040	000	40
= 6.0		310	260	10
6.0 -	12.5 mm	300	255	9
12.5 -	60.0 mm	295	240	8
60.0 -	100.0 mm	295	240	7
100.0 -	120.0 mm	275	240	6

# Valeurs mécaniques typiques pour différentes épaisseurs

Epaisseur (plus de à)	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	<b>A50</b> [%]	HB
>/= 6.0 - 25.0 mm	350	305	11	105
25.0 - 60.0 mm	350	310	11	105
60.0 - 120.0 mm	350	310	11	105

# **TOLERANCES**

Epaisseur	Tolérance d'épaisseur
Toutes	± 0.10 mm
Epaisseur	Planéité longitudinale et transversale*
(plus de à)	
>/= 6.0* – 15.0 mm	max. 0.50 mm/m

7 = 6.0\* - 15.0 mm max. 0.50 mm/m 15.0 - 120.0 mm max. 0.35 mm/m

\* pas de garantie de planéité pour épaisseurs  $\leq$  8.0 mm, valeur indicative 1.0 mm/m

Epaisseur	Rugosité Ra
Toutes	max. 0.40 μm











