

AW-6082 RECTIFICADO

EN AW - 6082 T651

Placas de precisión laminada y rectificada por las dos caras

Especificación de referencia: STC - 1388E

Edición enero 2022

BREVE DESCRIPCIÓN

Las placas de precisión de Alpan® 6082 presentan una excelente estabilidad dimensional. Sus bajas tensiones internas reducen drásticamente los efectos de la deformación de la placa durante el mecanizado, ahorrando así operaciones adicionales como fresado basto, acabado o reelaborado. El fresado de la superficie por el usuario no es necesario.

Entre las aplicaciones podemos mencionar placas de referencia, piezas fresadas CNC complejas, útiles de control, plantillas.

MÉTODOS DE PROCESADO

Soldabilidad

- WIG/MIG excelente
- Aleación de aportación AA 4043
- AA 5356
- por resistencia excelente

Anodización

- técnica excelente
- decorativa* buena

*Las placas de precisión Alpan® 6082 tienen una micro estructura recristalizada fibrosa que aparece una vez anodizada. Por eso se recomienda validar el aspecto de superficie de componentes anodizados con una producción de prueba.

Mecanizado excelente

Resistencia contra la corrosión

- atmósfera normal excelente
- atmósfera de mar buena

DISPONIBILIDAD

Las placas de Alpan® 6082 pueden adquirirse en temple T651 (templado - traccionado - maduro artificialmente) en las dimensiones máximas siguientes:

Espesor	Dimensiones
6.0 - 12.0 mm	1650 x 4020 mm
12.0 - 50.0 mm	2020 x 4020 mm
50.0 - 120.0 mm	1520 x 4020 mm

(Otras dimensiones previa solicitud)

Las superficies se recubren con una película protectora.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (peso %)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0.7	max.	max.	0.40	0.6	max.	max.	max.
1.3	0.50	0.10	1.0	1.2	0.25	0.20	0.10

PROPIEDADES FÍSICAS (valores nominales)

Densidad	2.70 g/cm ³
Módulo elástico	69000 MPa
Coefficiente dilatación térmica lin. (20°-100°C)	23.4 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Conductividad térmica (temple T651)	150 - 170 W/mK
Conductividad eléctrica (temple T651, 20°C)	24 - 28 MS/m

RESISTENCIA MECÁNICA

Resistencia a la tracción min. (EN 485-2, temple T651)

Espesor (mas de ... hasta ...)	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A50 [%]
= 6.0 mm	310	260	10
6.0 - 12.5 mm	300	255	9
12.5 - 60.0 mm	295	240	8
60.0 - 100.0 mm	295	240	7
100.0 - 120.0 mm	275	240	6

Resistencia típica con varios espesores

Espesor (mas de ... hasta ...)	Rm [MPa]	Rp0.2 [MPa]	A50 [%]	HB
>/= 6.0 - 25.0 mm	350	305	11	105
25.0 - 60.0 mm	350	310	11	105
60.0 - 120.0 mm	350	310	11	105

TOLERANCIAS

Espesor	Tolerancia de espesor
Todos	± 0.10 mm

Espesor (mas de ... hasta ...)	Planitud transversal y longitudinal *
>/= 6.0* - 15.0 mm	max. 0.50 mm/m
15.0 - 120.0 mm	max. 0.35 mm/m

* sin planitud garantida para espesores < 8.0 mm, indicación de desviación 1.0 mm/m

Espesor	Rugosidad Ra
Todos	max. 0.40 µm (micrómetros)

SHAPING YOUR PROJECTS

Zona Industrial de Ovar - Rua do Brasil, N.º 143 3880-108 Ovar - Portugal
T: +351 256 581 400 polyalanema@lanema.pt



WWW.POLYLANEMA.PT